

Тестовые задания для проведения первого этапа первичной аккредитации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности

31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

1. [Т003039] ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ

- А) к нефизиологичным
- Б) к полуфизиологичным
- В) к физиологичным
- Г) все варианты неверные

2. [Т003040] ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) двусторонний концевой дефект
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

3. [Т003041] ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) односторонний концевой дефект
- Б) двусторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

4. [Т003042] ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) двусторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

5. [T003043] ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) двусторонний концевой дефект

6. [T003044] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ

- А) функционирующие и не функционирующие
- Б) рабочие и не рабочие
- В) атрофированные и гипертрофированные
- Г) эстетические и жевательные

7. [T003045] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ

- А) 2 группы
- Б) 3 группы
- В) 4 группы
- Г) 5 групп

8. [T003046] К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- А) имеющие антагонисты
- Б) утратившие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

9. [T003047] К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- А) утратившие антагонисты
- Б) имеющие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

10. [T003048] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) количества сохранившихся зубов
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

11. [T003049] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) топографии дефекта
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

12. [T003050] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ

- А) анатомических особенностей челюстей
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно

13. [T003051] С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в области нейтральной зоны
- Б) на 3-4 мм выше переходной складки
- В) на 3-4 мм ниже переходной складки
- Г) перекрывая тяжи и уздечки

14. [T003052] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ

- А) антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- Б) всех жевательных зубов с одной из сторон
- В) при наличии передних зубов
- Г) при отсутствии времени на их изготовление

15. [T003053] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- А) трансверзальное
- Б) диагональное
- В) саггитальное
- Г) парасиггитальное

16. [T003054] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- А) диагональное
- Б) саггитальное
- В) трансверзальное
- Г) парасиггитальное

17. [T003055] ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО

- А) касаться на всём протяжении
- Б) не касаться зуба
- В) касаться 2 точками
- Г) касаться 3 точками

18. [T003056] ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- В) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

19. [T003057] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ:

- А) при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- Б) по желанию больного
- В) ортогнатического соотношения челюстей
- Г) при резкой атрофии альвеолярного отростка

20. [T003058] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) во фронтальном участке верхней челюсти
- Б) в боковых участках нижней челюсти
- В) в боковых участках верхней челюсти
- Г) во фронтальном участке нижней челюсти

21. [T003059] СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА

- А) 1/3 высоты коронки
- Б) 2-3 мм
- В) 2/3 высоты коронки
- Г) до режущего края

22. [T003060] СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ

- А) примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- Б) на 2-3 мм
- В) на 1/3 высоты коронки
- Г) до границы коронковой части

23. [T003061] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТОИТ ИЗ

- А) все варианты правильные
- Б) искусственных зубов
- В) удерживающих элементов
- Г) базиса

24. [T003062] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

- А) на слизистую оболочку полости рта
- Б) на оставшиеся зубы
- В) на жевательные мышцы
- Г) на слизистую оболочку и естественные зубы

25. [T003063] БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ

- А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- Б) в любом случае по желанию пациента
- В) при малом числе сохранившихся зубов
- Г) при небольших дефектах зубных рядов

26. [T003064] КАКИЕ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА ОБЛАДАЮТ СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ

- А) плечо
- Б) отросток
- В) тело
- Г) окклюзионная накладка

27. [T003065] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стандартной ложкой
- Б) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- В) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- Г) старым протезом

28. [T003066] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) альгинатной оттискной массы
- Б) гипса
- В) силиконовой массы
- Г) воска

29. [T003067] МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ

- А) медицинского гипса
- Б) супергипса
- В) воска
- Г) металла

30. [T003068] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) пластмассы холодного отверждения
- Б) воска
- В) силикона
- Г) керамики

31. [T003069] ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- А) соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- Б) не соответствовать границам протезного ложа
- В) плотно прилегать к тканям протезного ложа не балансировать
- Г) воспроизводить вестибулярный овал

32. [T003070] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ

- А) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- Б) на 2-3 мм выше переходной складки
- В) на 2-3 мм ниже переходной складки
- Г) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

33. [T003071] ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) базисного воска
- Б) бюгельного воска
- В) липкого воска
- Г) моделировочного воска

34. [T003072] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- А) металлической проволокой
- Б) быстротвердеющей пластмассой
- В) гипсом
- Г) утолщением базиса

35. [T003073] БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ

- А) прямоугольных пластинок
- Б) круглых полосок
- В) кубиков
- Г) жидком

36. [T003074] ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

- А) восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- Б) окклюзионный валик уже естественных зубов
- В) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- Г) изготовление из моделировочного воска

37. [T003075] НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ

- А) врачом
- Б) техником
- В) пациентом
- Г) не наносятся

38. [T003077] ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ

- А) на уровне экватора на контактной поверхности медиально или дистально
- Б) у самого альвеолярного гребня с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- В) в зоне поднутрения
- Г) в зоне ретенции

39. [T003078] ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ

- А) цвет оставшихся зубов у пациента
- Б) возраст пациента
- В) цвет глаз пациента
- Г) выбирается произвольно

40. [T003079] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА

- А) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- Б) удаляют еще один зуб
- В) сошлифовывают контактные поверхности
- Г) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

41. [T003081] ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) по центру альвеолярной части нижней челюсти
- Б) на 1 мм внутрь язычно
- В) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- Г) на 2/3 впереди альвеолярного гребня

42. [T003082] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ

- А) строго посередине альвеолярного отростка
- Б) на 1 мм щечно
- В) на 1 мм язычно
- Г) произвольно

43. [T003083] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ

- А) строго посередине альвеолярного гребня
- Б) в зависимости от постановки боковых зубов верхней челюсти
- В) слегка расширяют при необходимости для образования места для языка
- Г) на 0.5 мм от центра внутрь

44. [T003084] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ

- А) на 3-4 мм
- Б) на 1 мм
- В) на 1 см
- Г) на 7-8 мм

45. [T003085] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В

- А) основании
- Б) контросновани
- В) центральные зубы в основании
- Г) боковые зубы в основании

46. [T003087] МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 3-4 года
- Б) 0,5-1 год
- В) 10-15 лет
- Г) 3-6 месяцев

47. [T003088] ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) врачом - ортопедом в полости рта
- Б) зубным техником на модели
- В) врачом-ортопедом на модели
- Г) зубным техником в полости рта

48. [T003089] КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР

- А) дентоальвеолярный
- Б) альвеолярный
- В) дентальный
- Г) опорно - удерживающий

49. [T003090] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ ЧТОБЫ

- А) между воском и моделью не попал жидкий гипс
- Б) на всякий случай
- В) воск не деформировался во время гипсовки
- Г) она не упала с модели при гипсовке

50. [T003091] ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ

- А) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- Б) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- В) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- Г) отполировать кламмер

51. [T003092] ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА

- А) передняя окклюзия
- Б) боковая окклюзия
- В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- Г) задняя окклюзия

52. [T003094] САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ

- А) наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- Б) большом числе дефектов в зубном ряду
- В) одиночно стоящем зубе
- Г) дефектах зубного ряда большой протяженности

53. [T003095] ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ

- А) улучшения эстетических качеств протеза
- Б) улучшения устойчивости протеза
- В) улучшения стабилизации
- Г) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

54. [T003096] ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) изокол
- Б) вазелин
- В) воск
- Г) все варианты правильные

55. [T003097] СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ НЕДОСТАТКИ

- А) передача жевательного давления на слизистую оболочку полости рта
- Б) как правило, не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- В) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- Г) возможность хорошего гигиенического ухода

56. [T003098] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ

- А) фторакс
- Б) синма
- В) карбодент
- Г) люксатемп

57. [T003099] ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ

- А) мягкого теста без зернистости
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобной

58. [T003100] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ

- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в открытой банке в тёплом месте
- Г) в кювете

59. [T003101] ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО

- А) оставить на воздухе до полного остывания
- Б) открыть сразу
- В) поместить в теплую воду
- Г) поместить в холодную воду

60. [T003103] ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) III
- Б) I
- В) II
- Г) IV

61. [T003104] ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ _____ СМ

- А) 1,5 – 2,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 2,5 – 3,0

62. [T003106] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

63. [T003108] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- А) 1,8 – 2,0
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 2,5 – 3,0
- Г) 2,5 – 3,0

64. [T003109] ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- А) II
- Б) I
- В) III
- Г) IV

65. [T003110] ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ

- А) I и II
- Б) II и III
- В) III и IV
- Г) I и IV

66. [T003111] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

67. [T003112] ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ _____ СМ

- А) 0,8 – 1,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 0,3 – 0,5
- Г) 0,5 – 0,8

68. [T003113] ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- А) происходит поломка протеза
- Б) нарушается эстетика
- В) нарушается фиксация протеза
- Г) происходит расшатывание опорных зубов

69. [T003114] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО ОТСТОЯТЬ ОТ АПРОКСИМАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- А) обеспечить свободное наложение протеза
- Б) уменьшить нагрузку на опорный зуб
- В) избежать механической травмы эмали зуба
- Г) не портить эстетику

70. [T003115] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- А) предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели
- Б) ускорения процесса полимеризации
- В) предотвращения улетучивания мономера
- Г) сохранения четкости протезного ложа

71. [T003116] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- А) 2,5 – 3,0
- Б) 1,8 – 2,0
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 3,0 – 3,5

72. [T003117] ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- A) IV
- Б) I
- В) II
- Г) III

73. [T003118] ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- A) I
- Б) II
- В) III
- Г) IV

74. [T003120] ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- A) нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- Б) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- В) наличие фиксирующих элементов
- Г) нарушение эстетичности

75. [T003121] БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО

- A) конструктивный элемент
- Б) фиксирующее устройство
- В) опорный элемент
- Г) протез в целом

76. [T003122] МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ

- A) предохраняет протез от деформации
- Б) облегчает извлечение протеза из кюветы
- В) предохраняет от образования пористостей
- Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

77. [T003124] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ

- A) отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- Б) высота цоколя модели – 1 см
- В) массивность, громоздкость
- Г) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба

78. [T003125] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ

- А) точное отображение тканей протезного ложа
- Б) легкая вводимость в полость рта
- В) легкая выводимость из полости рта
- Г) допустимость усадки при хранении

79. [T003126] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) обратный
- Б) прямой
- В) стандартный
- Г) комбинированный

80. [T003127] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- А) изоляции гипса от пластмассы
- Б) создания точности протезного ложа
- В) внедрения гипса в пластмассу
- Г) изоляции зубов от пластмассы

81. [T003128] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) $2/3$
- Б) до жевательной поверхности
- В) $1/3$
- Г) $1/2$

82. [T003129] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) $1/3$
- Б) $1/2$
- В) $2/3$
- Г) до шейки зуба

83. [T003130] НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) до уровня шейки зуба

84. [T003131] НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) длины коронковой части

85. [T003132] САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ

- А) дистально-щечным
- Б) срединно-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) вестибулярно-щечным

86. [T003133] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ

- А) рабочие
- Б) диагностические
- В) фиксирующие
- Г) разборные

87. [T003134] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА

- А) фторакс
- Б) протакрил
- В) синма
- Г) карбопласт

88. [T003135] ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

89. [T003136] ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) механически
- Б) химически
- В) комбинированно
- Г) физически

90. [T003137] ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК ПОГРУЖАЮТ В ВОДУ НА _____МИНУТ

- А) 10-15
- Б) 60
- В) 2-5
- Г) 5-7

91. [T003138] ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- А) базисного
- Б) липкого
- В) моделировочного
- Г) пчелиного

92. [T003139] ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С

- А) вестибулярной стороны
- Б) области небного свода
- В) язычной поверхности
- Г) оральной стороны

93. [T003141] КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) солевой раствор
- Б) бура
- В) тальк
- Г) сахар

94. [T003142] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ

- А) проволоку
- Б) пластмассу
- В) гипс
- Г) лейкопластырь

95. [T003144] ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ

- А) в бюгель
- Б) в пресс
- В) в стерилизатор
- Г) в муфель

96. [T003145] ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА, НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

97. [T003146] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ

- А) мономер
- Б) вода
- В) изолак
- Г) кислота

98. [T003147] ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

99. [T003149] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

- А) окклюдатор
- Б) гнатодинамометр
- В) параллеломер
- Г) артикулятор

100. [T003150] ФИЗИЧЕСКИМ ФАКТОР ФИКСАЦИИ

- А) адгезия
- Б) функциональная присасываемость
- В) межзубные промежутки
- Г) кламмеры

101. [T003152] ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА

- А) изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- Б) выбирают в качестве опоры другой зуб
- В) изменяют конструкцию кламмера
- Г) изменение конструкции протеза

102. [T003153] ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в ретенционной части зуба
- Б) на апроксимальной поверхности зуба
- В) в опорной части зуба
- Г) на уровне экватора

103. [T003154] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- Б) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- В) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- Г) в естественных фиссурах

104. [T003155] КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ

- А) механической
- Б) физической
- В) биологической
- Г) биофизической

105. [T003156] ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ

- А) химическое соединение с базисом
- Б) цветоустойчивость
- В) физическая прочность
- Г) минимальная водопоглощаемость

106. [T003157] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ

- А) постановочные
- Б) фиксирующие
- В) окклюзионные
- Г) протетические

107. [T003158] НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

108. [T003159] ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА Н ПРОТЕЗ СЛЕДУЕТ СЛЕДОВАТЬ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ

- А) 1 гр. полимера
- Б) 1 гр. мономера
- В) 2 гр. мономера
- Г) 2 гр. полимера

109. [T003160] ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ

- А) восковой базис не был прилит к модели
- Б) восковой базис неплотно прилегает к модели
- В) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- Г) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление

110. [T003161] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) степень подвижности зубов
- В) степень атрофии слизистой оболочки
- Г) степень атрофии альвеолярного отростка

111. [T003162] ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) быстрого нагрева кюветы
- Б) быстрого охлаждения кюветы
- В) недостаточного сжатия пластмассы
- Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

112. [T003164] ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- Б) быстрого нагрева кюветы
- В) быстрого охлаждения кюветы
- Г) недостаточного сжатия пластмассы

113. [T014923] НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- А) верхнечелюстные альвеолярные бугры
- Б) свод нёба
- В) поперечные нёбные складки
- Г) мягкое небо

114. [T014924] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) тело нижней челюсти
- Б) венечный отросток
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

115. [T014925] ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНОЙ ФОРМОЙ ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) с навесом
- Б) прямая
- В) отлогая
- Г) пологая

116. [T014926] НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) ориентиром для определения дистальной границы протеза
- Б) пунктом анатомической ретенции
- В) ориентиром для определения средней линии модели
- Г) границей окончания твердого неба

117. [T014927] ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- А) короче, для формирования края оттиска
- Б) длиннее, для формирования края оттиска
- В) толще, для получения точного отпечатка переходной складки
- Г) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта

118. [T014929] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ:

- А) заходит за линию «А» на 2-3 мм
- Б) не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- В) проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г) располагается произвольно относительно линии «А»

119. [T014931] ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- А) 15-20
- Б) 5-10
- В) 10-15
- Г) 0-5

120. [T014932] ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ____ ММ

- А) 10-15
- Б) 5-10
- В) 15-20
- Г) 0-5

121. [T014933] ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА

- А) 0,8 - 1,0 см
- Б) 2,0 – 2,5 см
- В) 0,3 - 0,5 см
- Г) 1,0 - 1,5 см

122. [T014934] ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) клыков улыбки и среднюю линию
- Б) улыбки и границ базиса
- В) границ базиса и центра альвеолярного отростка
- Г) центра альвеолярного отростка и клыков

123. [T014935] В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) клыков
- Б) центральных резцов
- В) боковых резцов
- Г) первых премоляров

124. [T014936] НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ

- А) рвущему бугру клыка
- Б) медиальной поверхности клыка
- В) дистальной поверхности клыка
- Г) медиальной поверхности первого премоляра

125. [T014937] ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА

- А) химически
- Б) механически
- В) с помощью клея
- Г) с помощью крепёжных приспособлений

126. [T014938] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

- А) премоляров
- Б) центральных резцов
- В) клыков
- Г) первого моляра

127. [T014939] АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С

- А) центральных резцов верхней челюсти
- Б) центральных резцов нижней челюсти
- В) вторых моляров верхней челюсти
- Г) вторых моляров нижней челюсти

128. [T014940] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) строго по центру альвеолярного отростка
- Б) на $\frac{2}{3}$ кпереди от центра альвеолярного отростка
- В) на $\frac{1}{3}$ кпереди от центра альвеолярного отростка
- Г) на $\frac{1}{3}$ кзади от центра альвеолярного отростка

129. [T014941] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- А) медиально-небным бугром
- Б) медиально-щечным бугром
- В) медиальными буграми
- Г) дистально-щечным бугром

130. [T014942] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 0,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 2,0 мм

131. [T014943] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

132. [T014944] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

133. [T014945] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ

- A) вторые премоляры
- Б) латеральные резцы
- В) третьи моляры
- Г) первые моляры

134. [T014946] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) 2,0 мм
- Г) 3,0 мм

135. [T014947] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

136. [T014948] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 2,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 1,0 мм

137. [T014949] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 2,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 4,0 мм

138. [T014950] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- A) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

139. [T014951] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- A) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

140. [T014952] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

141. [T014953] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

142. [T014954] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

143. [T014955] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

144. [T014956] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

145. [T014957] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- А) по типу прямого прикуса
- Б) перекрёстная
- В) по типу ортогнатического прикуса
- Г) по типу прогении

146. [T014958] ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- А) межчелюстным соотношением
- Б) высотой прикуса
- В) формой зубных дуг
- Г) формой лица

147. [T014959] ТОЛЩИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ВЕРХНЕГО ПРОТЕЗА

- А) 1,5 мм
- Б) 2,0 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,5 мм

148. [T014960] БАЗИС СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) акриловых пластмасс
- Б) фарфора
- В) каучука
- Г) гипса

149. [T014961] ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ

- А) его изолированием
- Б) вырезанием отверстия в базисе
- В) изготовлением толстого базиса
- Г) изготовлением литого металлического базиса

150. [T014963] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- А) проб Гербста
- Б) удлиняется на 3 мм на всём протяжении переходной складки
- В) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- Г) ощущений пациента

151. [T014964] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- А) нижнем и верхнем
- Б) нижнем
- В) верхнем
- Г) не имеет значения

152. [T014965] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- А) нижнем и верхнем
- Б) верхнем
- В) нижнем
- Г) не имеет значения

153. [T014967] РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ

- А) 2-4 мм
- Б) 5-8 мм
- В) 8-10 мм
- Г) 0,5-1 мм

154. [T014968] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- А) силикон
- Б) альгинат
- В) воск
- Г) гипс

155. [T014969] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ РАСПОЛОЖЕНИЕ

- А) анатомический центр
- Б) центральные резцы нижней челюсти
- В) уздечки верхней губы
- Г) крыльев носа

156. [T014973] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) снижение высоты нижнего отдела лица
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

157. [T014974] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) наличие старческой прогении
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

158. [T014975] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) отсутствие фиксированного прикуса
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

159. [T014980] ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- А) к центру альвеолярного гребня
- Б) от центра альвеолярного гребня
- В) медиальнее
- Г) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

160. [T014981] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) внутренние косые линии
- Б) тело нижней челюсти
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

161. [T014982] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) физический

162. [T014983] КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ

- А) функциональное
- Б) анатомическое
- В) биомеханическое
- Г) физиологическое

163. [T014984] ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) податливость
- Б) подвижность
- В) неподвижность
- Г) неподатливость

164. [T014985] РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ

- А) ретромолярной
- Б) ретроальвеолярной
- В) подъязычной
- Г) позадинебной

165. [T014986] ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ

- А) предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- Б) определения границ протеза
- В) обеспечения лучшей фиксации протеза
- Г) из эстетических соображений

166. [T014987] ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ

- А) с применением функциональных проб
- Б) путём отдавливания слизистой оболочки
- В) путём разгрузки слизистой оболочки
- Г) с помощью пассивных движений рук врача

167. [T014988] ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- А) установки постановочного стекла
- Б) определения высоты прикуса
- В) определения центрального соотношения челюстей
- Г) постановки верхних фронтальных зубов

168. [T014989] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ

- А) они соединяются с базисом протеза химическим путем
- Б) они хорошо имитируют естественные зубы
- В) они удобны в работе
- Г) они имеют стойкую окраску

169. [T014990] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Шредер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Келлер

170. [T014991] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Оксман
- Б) Кепплер
- В) Бетельман
- Г) Курляндский

171. [T014992] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Келлер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Шредер

172. [T014993] ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ

- А) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- В) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

173. [T014994] ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- А) установку последнего искусственного зуба
- Б) дистальную границу базиса
- В) подвижность альвеолярных бугорков
- Г) торус

174. [T014995] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- А) ширину зубов
- Б) улыбку
- В) высоту зубов
- Г) фасон зубов

175. [T014996] ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ

- А) фронтальных верхней челюсти
- Б) премоляров нижней челюсти
- В) фронтальных нижней челюсти
- Г) премоляров верхней челюсти

176. [T014997] ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) высоту коронок искусственных зубов
- Б) ширину фронтальных зубов
- В) глубину фронтального перекрытия
- Г) овал верхней зубной дуги

177. [T014998] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) центр альвеолярного отростка
- Б) линия улыбки
- В) линия косметического центра
- Г) овал дуги фронтальных зубов

178. [T014999] ГРАНИЦА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) перекрывает альвеолярные бугры
- Б) не доходит до альвеолярных бугров
- В) заканчивается на середине альвеолярных бугров
- Г) не доходит до линии А

179. [T015000] ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогнатическом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

180. [T015001] ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогеническом
- Б) прогнатическом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

181. [T015002] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ

- А) экзостозы
- Б) торус
- В) альвеолярный отросток
- Г) челюстные бугорки

182. [T015003] НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНОВЛИВАЮТ

- А) фронтальные зубы верхней челюсти
- Б) жевательные зубы нижней челюсти
- В) фронтальные зубы нижней челюсти
- Г) жевательные зубы верхней челюсти

183. [T015004] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

184. [T015005] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

185. [T015006] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с медиальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с дистальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

186. [T015007] ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ

- А) окончательного моделирования
- Б) объемного моделирования
- В) предварительного моделирования
- Г) проверки восковой конструкции протеза в полости рта

187. [T015008] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с дистальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

188. [T015009] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- А) металлической проволокой
- Б) гипсовым блоком
- В) увеличением толщины базиса
- Г) увеличением толщины базиса

189. [T015010] УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- А) предупреждения перегрева пластмассы
- Б) придания зеркального блеска поверхности базиса
- В) удаления пластмассовой стружки
- Г) удаления излишков гипса

190. [T015011] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УЖЕ ДУГА

- А) зубная
- Б) альвеолярная
- В) базальная
- Г) сагиттальная

191. [T015012] ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ

- А) зрачковая
- Б) камперовская
- В) улыбки
- Г) срединная

192. [T015013] НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ

- А) Шпее
- Б) Бенет
- В) Бонвиля
- Г) Оксмана

193. [T015014] АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ ВО РТУ

- А) Гербст
- Б) Рубинов
- В) Гельман
- Г) Оксман

194. [T015015] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) окклюдатор литой
- Г) параллеллометр

195. [T015016] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) боковая
- Б) центральная
- В) передняя
- Г) задняя

196. [T015017] ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ

- А) перфорированная
- Б) стандартные
- В) жесткие
- Г) индивидуальные

197. [T015018] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) биологический

198. [T015019] ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ

- А) определения высоты прикуса
- Б) снятия оттисков
- В) шлифовки и полировки
- Г) припасовки протеза в полости рта

199. [T015020] ТОЛЩИНА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 2-2,5
- Б) 0,5-1
- В) более 3
- Г) 1-1,5

200. [T015021] ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие экзостозов
- Б) наличие турса
- В) наличие корней
- Г) атрофия альвеолярного гребня

201. [T015022] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) перекрестная
- Б) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- В) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- Г) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

202. [T015023] ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ

- А) медиально-небным
- Б) дистально-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) дистально-небным

203. [T015024] ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА

- А) бугром не касается
- Б) касается только медиально-небным бугром
- В) касается только дистально-небным бугром
- Г) касается всеми буграми

204. [T015025] ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- А) обоими буграми
- Б) щечным бугром
- В) только дистально-небным бугром
- Г) только медиально-небным

205. [T015026] АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) параллелометр
- Г) артикулятор Бонвиля

206. [T015027] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) центральная
- Б) боковая правая
- В) передняя
- Г) боковая левая

207. [T015028] ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) клыков
- Б) срединная
- В) носоушная
- Г) улыбки

208. [T015029] ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА

- А) лица
- Б) улыбки
- В) губ
- Г) нижней части лица

209. [T015030] ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) достижение лучшей фиксации
- Б) восстановление жевательной эффективности
- В) утолщение базисного протеза
- Г) достижение эстетичности

210. [T015031] ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- А) нейтральной клапанной зоне
- Б) подвижной челюсти
- В) подвижной слизистой
- Г) краю альвеолярного гребня

211. [T015032] ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ

- А) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- Г) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

212. [T015033] ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) углубление носогубных и подбородочных складок
- Б) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- В) удлинение нижнего отдела лица
- Г) потеря жевательных зубов

213. [T015034] ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- А) неизолированный торус
- Б) удлинение границ протеза
- В) завышение прикуса
- Г) занижение прикуса

214. [T015035] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ ЛОЖКОЙ

- А) стандартная ложка верхней челюсти
- Б) разборная ложка
- В) индивидуальная ложка для неперфорированной челюсти
- Г) стандартная ложка для неперфорированной челюсти

215. [T015036] ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

216. [T015038] ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ

- А) с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- Б) фиксированные в окклюдаторе
- В) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- Г) с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе

217. [T015039] ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО

- А) нанести изоляционный слой
- Б) приготовить пластмассу
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

218. [T015040] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- А) постановки зубов
- Б) гипсовки в окклюдатор
- В) укрепления проволоки в восковом шаблоне
- Г) окклюзионных валиков

219. [T015041] ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- А) до краев базиса
- Б) до дна кюветы
- В) выше краев кюветы
- Г) произвольно

220. [T015043] САГГИТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ СОЗДАЕТСЯ

- А) для стабилизации протеза
- Б) из косметических соображений
- В) для улучшения разговорной речи
- Г) для усиления жевательной эффективности

221. [T015047] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ

- А) на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- Б) проходит по переходной складке
- В) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- Г) проходит нейтральной зоне

222. [T015048] ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) укорачивают дугу верхней челюсти
- Б) сохраняют количество искусственных зубов
- В) укорачивают дугу нижней челюсти
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

223. [T015049] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) укорачивают дугу нижней челюсти
- Б) укорачивают дугу верхней челюсти
- В) сохраняют количество искусственных зубов
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

224. [T015050] ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) ортогнатическом
- Б) прогеническом
- В) прогнатическом
- Г) прямом

225. [T015051] В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на базисе нижней и верхней челюсти
- Б) на базисе верхней челюсти
- В) на базисе нижней челюсти
- Г) определением центральной окклюзии повторно

226. [T015052] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНАВЛИВАЮТ

- А) жевательные зубы верхней челюсти
- Б) клыки нижней челюсти
- В) жевательные зубы нижней челюсти
- Г) передние зубы нижней челюсти

227. [T015053] ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- Б) уменьшение стабилизации протеза
- В) увеличение жевательной активности
- Г) медленное протекание атрофических процессов под базисом

228. [T015054] МЕТОДОМ, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) атомо-физиологический
- Б) анатомический
- В) антропометрический
- Г) физиологический

229. [T015055] В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ

- А) биофизический
- Б) биомеханический
- В) механический
- Г) биологический

230. [T015056] ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ

- А) прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета.
- Б) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета;
- В) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет;
- Г) палочки ланцетовидной формы

231. [T015057] ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- Г) должны обладать низкими косметическими показателями

232. [T015058] ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО

- А) закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- Б) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- В) добавить катализатор
- Г) обработать края базиса дихлорэтаном

233. [T015059] ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ

- А) тестообразной
- Б) тянущихся нитей
- В) резиноподобной
- Г) песочной

234. [T015060] АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩЮЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В

- А) жидкость
- Б) порошок
- В) жидкость и порошок
- Г) катализатор

235. [T015061] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) комбинированным способом
- В) горизонтальным способом
- Г) обратным способом

236. [T015064] ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО

- А) пластмассу поместить в холодильник
- Б) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- В) использовать большее количество мономера
- Г) постоянно перемешивать пластмассовое тесто

237. [T015065] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ

- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в закрытой банке в прохладном месте
- Г) в открытой банке в тёплом месте

238. [T015066] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА МЕТОДОМ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) редонт
- Б) норакрил
- В) синму
- Г) этакрил

239. [T015067] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) липкий воск
- Б) базисный воск
- В) бюгельный воск
- Г) не имеет значения

240. [T015068] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- А) приводит к балансированию и перелому протеза
- Б) приводит к балансированию протеза
- В) приводит к лучшей фиксации
- Г) не имеет существенного значения

241. [T015069] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

242. [T015070] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

243. [T015071] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

244. [T015072] ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ

- А) "приварке" зуба с переносом кламмера
- Б) линейном переломе базиса
- В) трещине в базисе протеза
- Г) переломе базиса на 3 части

245. [T015073] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) комбинированным способом
- Г) вертикальным способом

246. [T015074] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ ЛУЧШЕ ПРОВЕСТИ

- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) не надо обеззараживать

247. [T015075] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ

- А) при переломе или трещине базиса
- Б) при отломе плеча кламмера
- В) при необходимости доварки одного зуба
- Г) при потере протеза

248. [T015076] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК

- А) с нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) с нижней челюсти без протеза
- В) с двух челюстей без протеза
- Г) с верхней челюсти

249. [T015077] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК

- А) при постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) при трещине в базисе
- В) при переломе базиса
- Г) все варианты правильные

250. [T015078] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) сопоставление и фиксация отломков
- Б) изготовление подлитка
- В) паковка пластмассы
- Г) замешивание пластмассы

251. [T015079] ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ

- А) стекла
- Б) пластмассы
- В) металла
- Г) не имеет значения

252. [T015081] ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) паковка пластмассы
- В) полимеризация
- Г) изолирование гипсового подлитка

253. [T015082] ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) пластмассы холодной полимеризации
- Б) беззольной пластмассы
- В) суперклея
- Г) бесцветной пластмассы

254. [T015083] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОДЛИТКА ПРОИЗВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) медицинского гипса
- Б) супер гипса
- В) базисного воска
- Г) сверхпрочного гипса

255. [T015084] ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ

- А) 45 градусов
- Б) 15 градусов
- В) 90 градусов
- Г) не делают скос

256. [T015085] ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) клиническая и лабораторная
- Б) прямая и непрямая
- В) только клиническая
- Г) только прямая

257. [T015086] ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) протакрил, редонт
- Б) этакрил, стадонт
- В) ортопласт, акрил
- Г) фторакс, бакрил

258. [T015087] ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК

- А) не снимают
- Б) получают с протезом
- В) получают без протеза
- Г) не имеет значения

259. [T015088] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) 8-10 мин
- Б) 1-2 мин
- В) 30-45 мин
- Г) более 1 часа

260. [T015089] ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ

- А) порошка в жидкость
- Б) жидкости в порошок
- В) мономера в полимер
- Г) не имеет значения

261. [T015090] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) липкого воска
- Б) базисного воска
- В) моделировочного воска
- Г) бюгельного воска

262. [T015091] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) перпендикулярно линии перелома
- Б) параллельно линии перелома
- В) под углом к линии перелома
- Г) не имеет значения

263. [T015092] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

- А) на 2 мм в каждую сторону
- Б) на 5 мм
- В) на 1 см
- Г) не имеет значения

264. [T015093] ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) с наружной стороны
- Б) с внутренней стороны
- В) с обеих сторон
- Г) не полируют

265. [T015094] ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) войлочные фильцы, щетки и пушки
- Б) металлическую щетку
- В) фрезы
- Г) карборундовые головки

266. [T015095] СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) полировочный порошок
- Б) соду
- В) оксид кремния
- Г) не имеет значения

**267. [T015097] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ
МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) обработать протез спиртом

**268. [T015099] АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ
ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ**

- А) для усиления конструкции протеза
- Б) при расширении гипса во время кристаллизации
- В) при падении протеза
- Г) при паковке пластмассового «теста»

**269. [T015100] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОГО
ПОДЛИТКА И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) изокол
- Б) пасту гои
- В) силикон
- Г) все варианты правильные

**270. [T015101] РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С
ПОМОЩЬЮ**

- А) твердосплавных фрез
- Б) алмазных фрез
- В) фильцов
- Г) пуховка

**271. [T015102] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА
МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ**

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) более 5
- Г) любое количество

272. [T015104] ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) по предварительно полученному оттиску с протезом
- Б) по оттиску без протеза
- В) непосредственно в полости рта
- Г) без получения оттиска

273. [T015105] ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ

- А) тянущихся нитей
- Б) резиноподобная
- В) твердая
- Г) тестообразная

274. [T015106] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) в любом случае
- Б) на нижней челюсти
- В) на верхней челюсти
- Г) не изготавливают

275. [T015107] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ

- А) мономером
- Б) спиртом
- В) эфиром
- Г) изоколом

276. [T015108] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- А) множественном мелкооскольчатом переломе
- Б) отломе края протеза
- В) трещине в базисе протеза
- Г) отломе кламмера

277. [T015109] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- А) невозможности сопоставить отломки
- Б) трещине в базисе протеза
- В) разломе протеза на 3 части
- Г) удалении зуба

278. [T015110] ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ

- А) пластиночные протезы
- Б) культевые штифтовые вкладки
- В) мостовидные конструкции
- Г) все варианты правильные

279. [T015111] ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) протакрил
- Б) альгинат
- В) суперклей
- Г) фторакс

280. [T015112] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- А) лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

281. [T015113] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- А) увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

282. [T015114] ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) изоколом
- Б) спиртом
- В) мономером
- Г) воском

283. [T015115] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- А) чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- Б) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- В) для ускорения полимеризации
- Г) для улучшения эстетических свойств протеза

284. [T015116] ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ

- А) твердосплавные фрезы
- Б) диски полировочные
- В) фильцы
- Г) алмазные фрезы

285. [T015117] ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ

- А) гранулярная пористость
- Б) пористость сжатия
- В) газовая пористость
- Г) трещины

286. [T015118] ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ ПРИ СКЛЕИВАНИИ ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ

- А) к сопоставлению отломков и склеиванию
- Б) увеличению прочности протеза
- В) экономии времени
- Г) нет преимуществ

287. [T015121] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- А) с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- Б) со снятием слепка зубного ряда без протеза
- В) без снятия слепка на фиксирующей модели
- Г) непосредственно в полости рта

288. [T015122] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ

- А) фиксирующей
- Б) рабочей
- В) функциональной
- Г) диагностической

289. [T015123] ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) липким воском
- Б) гипсом
- В) базисным воском
- Г) фосфат-цементом

290. [T015124] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ)

- А) мономером
- Б) бензином
- В) спиртом
- Г) эфиром

291. [T015125] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ

- А) переломе или трещине базиса
- Б) отломе плеча кламмера
- В) отломе части искусственной десны
- Г) установке дополнительного искусственного зуба

292. [T015126] ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ

- А) предотвращения испарения мономера
- Б) быстрого созревания
- В) предупреждения загрязнения
- Г) поддержания постоянной температуры в емкости

293. [T015128] КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА _____ ММ

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) 5-6
- Г) 10

294. [T015129] ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО

- А) хвоста
- Б) гнезда
- В) крыла
- Г) клюва

295. [T015130] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

296. [T015131] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

297. [T015132] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) мономер
- Б) воду
- В) изолак
- Г) кислоту

298. [T015133] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК

- А) полимер
- Б) бура
- В) пемза
- Г) зубной порошок

299. [T015134] ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ

- А) 2:1
- Б) 1:1
- В) 1:2
- Г) 3:1

300. [T015135] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ КЛАММЕРА ПРОИЗВОДЯТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стандартного кламмера
- Б) опорно-удерживающего кламмера
- В) кламмера Адамса
- Г) многозвеньевое кламмера

301. [T015136] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) обработать протез 70% этиловым спиртом

302. [T015137] КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) эстедент - 02
- Б) мелиадент
- В) карбодент
- Г) силодент

303. [T015138] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЕМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ

- А) плотно закрыть
- Б) оставить на открытом воздухе на 30 – 40 минут
- В) поместить в воду комнатной температуры до созревания
- Г) оставить на открытом воздухе на 50 минут

304. [T015139] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) комбинированные

305. [T015140] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) 15-20 мин
- Б) 30-40 мин
- В) 45-50 мин
- Г) 50-60 мин

306. [T015141] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ

- А) при комнатной температуре
- Б) в стерилизаторе
- В) в холодильнике
- Г) в морозильной камере

307. [T015142] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

308. [T015143] СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ НАЗЫВАЕТСЯ

- А) тестообразная
- Б) песочная
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

309. [T015144] В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) пластмассовое тесто непригодно к использованию
- Б) извлекают протез из полости рта
- В) проводят этап прессования
- Г) проводят этап формовки

310. [T015145] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) экзотермическим
- Б) эндотермическим
- В) обратимым
- Г) прямым

311. [T015146] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ

- А) по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера
- Б) по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе.
- В) по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги
- Г) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации

312. [T015148] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

313. [T015149] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

314. [T015150] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) фрезой
- Б) фильцем
- В) мягкой щеткой
- Г) жесткой щеткой

315. [T015152] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- А) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) с нижней челюсти без протеза

316. [T015153] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ

- А) постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) переломе базиса
- В) трещине в базисе
- Г) отломекламмера

317. [T015154] ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ

- А) 1 – 2
- Б) 4 и более
- В) 3 – 4
- Г) 2 – 3

318. [T015155] СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ

- А) мономером
- Б) эфиром
- В) спиртом
- Г) бензином

319. [T015156] ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) фрезой
- Б) мягкой щеткой
- В) фильцем
- Г) жесткой щеткой

320. [T015157] КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ

- А) полируют пастой ГОИ
- Б) не полируют
- В) полируют пемзой
- Г) полируют зубным порошком

321. [T015158] ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ

- А) изолаком
- Б) мономером
- В) водой
- Г) эфиром

322. [T015160] ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

323. [T015161] СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) нержавеющей стали
- Б) золотого сплава
- В) сплава на основе титана
- Г) КХС

324. [T015163] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- А) верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) верхней челюсти без протеза

325. [T015165] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА

- А) медицинского гипса
- Б) супер-гипс 3 класса
- В) супер-гипс 4 класса
- Г) алебастра

326. [T015166] ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) пластмассовые
- Б) комбинированные
- В) металлические
- Г) золотые

327. [T015167] ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- А) базисный
- Б) липкий
- В) модевакс
- Г) лавакс

328. [T015168] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

329. [T015169] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ

- А) мягкой щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) войлочного фильца
- Г) резинового круга

330. [T015170] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) комбинированным способом
- Б) прямым способом
- В) обратным способом
- Г) произвольным

331. [T015171] ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) редонт
- Б) синму
- В) этакрил
- Г) норакрил

332. [T015173] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ

- А) отломе кламмера
- Б) переломе базиса верхней челюсти
- В) трещине в базисе
- Г) при переломе базиса нижней челюсти

333. [T015174] НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА

- А) исключает возможность пользования протезом
- Б) влияет на жевательную эффективность
- В) приводит к неравномерной толщине базиса
- Г) не влияет на жевательную эффективность

334. [T015175] ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) протакрил
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) боксил

335. [T015176] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) в области срединного шва
- Б) вдоль альвеолярного гребня
- В) в области верхнечелюстных бугров
- Г) в области фронтальных зубов

336. [T015177] ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

- А) совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- Б) удлинить границу протеза
- В) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- Г) изготовить новый протез

337. [T015178] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ

- А) отломе кламмера
- Б) уточнении границ базиса протеза
- В) трещине в базисе
- Г) переломе базиса

338. [T015179] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО

- А) нанести изоляционный слой
- Б) замешать гипс
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

339. [T015180] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

340. [T015181] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) экзотермическим
- Б) обратимым
- В) эндотермическим
- Г) смешанным

341. [T015182] КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- А) до 3 месяцев
- Б) до 1 года
- В) до 2-х лет
- Г) до 4-х лет

342. [T015183] КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ

- А) полный зубной ряд
- Б) дистальный дефект зубного ряда
- В) включенный дефект зубного ряда
- Г) отсутствие фронтальных зубов

343. [T015184] ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- А) сразу после удаления зуба
- Б) через 3 месяца после удаления зуба
- В) через 6 месяцев после удаления зуба
- Г) через 12 месяцев после удаления зуба

344. [T015185] КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) металлический
- Б) акриловый
- В) композитный
- Г) нейлоновый

345. [T015186] КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) гипс
- Б) альгинат
- В) С-силикон
- Г) А-силикон

346. [T015187] ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН

- А) 4 класс по кеннеди
- Б) 2 класс по кеннеди
- В) 1 класс по кеннеди
- Г) 3 класс по кеннеди

347. [T015188] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧЕН

- А) акрил
- Б) нейлон
- В) ацетал
- Г) сплав металла

348. [T015189] КАКОЙ КЛАМЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН

- А) дентоальвеолярный кламер
- Б) многозвеньевой кламмер
- В) гнутый кламмер
- Г) кламмер аккера

349. [T015190] КАКОЙ СПЛАВ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ

- А) нержавеющей сталь
- Б) серебрено-палладиевый
- В) хром-кобальтовый
- Г) золото 900 пробы

350. [T015191] В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

- А) при экзостозах
- Б) при повышенном рвотном рефлексе
- В) при выраженном альвеолярном гребне
- Г) при глубоком прикусе

351. [T015192] МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) альгинат
- Б) гипс
- В) воск
- Г) термопластический материал

352. [T015193] НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ

- А) плотная
- Б) подвижная
- В) податливая
- Г) тонкая

353. [T015194] КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ

- А) мономер
- Б) краситель
- В) стабилизатор
- Г) пластификатор

354. [T015195] КАКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДАЮТ ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ

- А) снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- Б) не снимать протез, до посещения врача
- В) снять протез за 24 часа до посещения врача
- Г) снять протез за 12 часов до посещения врача

355. [T015197] ИЗ КАКОГО СПЛАВА ИЗГОТОВЛИВАЮТ ЛИТЫЕ КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) сплав кобальт-хрома
- Б) сплав серебра
- В) сплав золота 900-й пробы
- Г) сплав нержавеющей стали

356. [T015198] С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛОГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) с апроксимальной стороны опорного зуба
- Б) на вестибулярной поверхности зуба
- В) на окклюзионной поверхности зуба
- Г) с оральной стороны поверхности зуба

357. [T015199] ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в базисе протеза под искусственными зубами
- Б) между экватором и десной
- В) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- Г) с оральной стороны зуба

358. [T015200] КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ

- А) карборундовыми и металлическими фрезами
- Б) турбинными борами
- В) вулканитовыми дисками
- Г) алмазными дисками

359. [T015201] ЧТО ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) пемза
- Б) электрокорунд
- В) паста ГОИ
- Г) резиновая крошка

360. [T015202] РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) медленно нагревают воду до 100°C и выдерживают 35-40 минут
- Б) нагревают воду до $60-70^{\circ}\text{C}$ и выдерживают 50-60 минут
- В) нагревают воду $70-80^{\circ}\text{C}$ и выдерживают 60 минут
- Г) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

361. [T015204] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) литые

362. [T015205] КАКОЙ МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) химический
- Б) механический
- В) адгезивный клей
- Г) термопластическая масса

363. [T015206] В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) замковые крепления
- Г) все варианты правильные

364. [T015207] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) искусственные зубы, базис, кламмера
- Б) искусственные зубы, дуга, аттачменты
- В) базис, искусственные зубы, торус
- Г) все варианты неправильные

365. [T015208] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ

- А) клинической и лабораторной
- Б) клинической
- В) лабораторной
- Г) не поддаются

366. [T015209] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) срезание зубов
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

367. [T015210] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) обработка альвеолярного гребня
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

368. [T015211] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- А) до удаления зубов
- Б) после удаления зубов
- В) не имеет значения
- Г) не снимают оттиск

369. [T015212] НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) непосредственно после удаления зубов
- Б) через неделю после удаления
- В) перед удалением зубов
- Г) через 2 недели

370. [T015213] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ

- А) жевательную функцию, эстетику
- Б) эстетику
- В) фонетику
- Г) только жевательную функцию

371. [T015214] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ

- А) непосредственные
- Б) отсроченные
- В) челюстно-лицевые
- Г) возмещающие

372. [T015215] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ

- А) защитную
- Б) трофическую
- В) репаративную
- Г) двигательную

373. [T015216] К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ

- А) получение оттисков
- Б) примерка конструкции протеза
- В) починка протеза
- Г) изготовление obturatora

374. [T015217] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) постановка искусственных зубов
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) снятие оттиска

375. [T015218] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) на 1мм ниже шеек зубов
- Б) на уровне десны
- В) на 1мм выше шеек
- Г) не имеет значения

376. [T015219] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- А) на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- Б) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- Г) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм

377. [T015220] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- А) на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- Б) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- Г) с небной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

378. [T015221] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

379. [T015222] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

380. [T015224] ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС

- А) с мягкой подкладкой
- Б) жесткий
- В) из бесцветной пластмассы
- Г) из гипса

381. [T015225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) не подвергается обработке
- Б) закругляется
- В) утолщается
- Г) срезается на 2 мм

382. [T015226] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ

- А) непосредственному
- Б) отсроченному
- В) комбинированному
- Г) отдаленному

383. [T015227] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления
- Г) через месяц после удаления зубов

384. [T015228] ПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- Б) множественный кариес
- В) хронический пульпит
- Г) флюороз

385. [T015229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- А) соблюдается
- Б) ускоряется
- В) замедляется
- Г) не имеет значения

386. [T015230] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ

- А) закругляется
- Б) удаляется
- В) не изменяют
- Г) создается трапецевидная форма

387. [T015231] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА

- А) 1 мм
- Б) 3 мм
- В) 4 мм
- Г) не сошлифовывают

388. [T015232] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ

- А) закругленную
- Б) треугольную
- В) квадратную
- Г) не имеет значения

389. [T015233] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩЕМ

- А) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 1 – 1,5 мм
- Б) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 2 – 3 мм
- В) сошлифовывание гипса с альвеолярного отростка на 1 – 1,5 мм
- Г) сошлифовывание не производят

390. [T015234] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ

- А) закругленная
- Б) треугольная
- В) заостренная
- Г) квадратная

391. [T015235] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С

- А) язычной и губной поверхностей
- Б) вестибулярной
- В) небной
- Г) щечной и вестибулярной

392. [T015240] ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ – ПРОТЕЗА ДЛЯ

- А) удаления неровностей и шероховатостей
- Б) удаления остатков гипса
- В) первичной обработки пластмассы
- Г) удаления облоя

393. [T015242] ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ – ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО

- А) необходимо смачивать протез во избежание его перегревания и появления внутренних напряжений
- Б) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- В) использовать пасту гои
- Г) не надо полировать

394. [T015244] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

395. [T015246] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

396. [T015247] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) удаление зубов в связи с пародонтитом
- Б) множественный кариес
- В) деформации зубных рядов
- Г) артроз височно-нижнечелюстного сустава

397. [T015248] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

398. [T015250] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валиками

399. [T015251] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- Б) удаление гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- Г) параллелометрию и ликвидацию поднутрений

400. [T015252] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку десны

401. [T015253] ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) инфекции ротоглотки
- Г) инфекция полости рта

402. [T015254] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

403. [T015258] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 90% этиловом спирте в течение суток
- В) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

404. [T015259] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

405. [T015260] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- А) гипс вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) соседние зубы

406. [T015261] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

407. [T015262] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) базисный воск
- Б) липкий воск
- В) модевакс
- Г) лавакс

408. [T015263] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТАКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ

- А) Фторакс
- Б) Протакрил
- В) Синма
- Г) Vilakril-S

409. [T015264] ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- А) скорейшей реабилитации пациента
- Б) необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) борьбе с инфекцией

410. [T015265] ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В

- А) восстановлении эстетики
- Б) жизненной необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) в борьбе с инфекцией

411. [T015266] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- А) Эладент-100
- Б) Фторакс
- В) Протакрил
- Г) Синма

412. [T015267] НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ЛЮФТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К

- А) нарушению центральной окклюзии
- Б) завышению прикуса
- В) занижению прикуса
- Г) прямому прикусу

413. [T015268] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

414. [T015269] БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) не прилегает из-за раны
- Г) не прилегает из-за нагрузки на слизистую

415. [T015270] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ

- А) ортосил-М
- Б) этакрил
- В) бакрил
- Г) акронил

416. [T015271] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) фетровых фильцев, щеток
- Б) карборундовых камней
- В) фрез
- Г) боров

417. [T015272] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка
- Б) срезание гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение высоты, планируемых на удаление
- Г) параллелометрия и ликвидация поднутрений

418. [T015273] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ

- А) режим полимеризации
- Б) ликвидацию поднутрений
- В) обработку протеза
- Г) полировку протеза

419. [T015274] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- А) базисный воск
- Б) липкий воск
- В) модевакс
- Г) лавакс

420. [T015275] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) титановые

421. [T015276] ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

422. [T015277] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) желание пациента
- Г) инфекция полости рта

423. [T015278] ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку

424. [T015280] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ _____ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

425. [T015281] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

426. [T015283] ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНИРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряется
- Б) замедляется
- В) не изменяется
- Г) останавливается

427. [T015284] ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

428. [T015285] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ

- А) устранить деформации зубных рядов
- Б) восстановить речь
- В) восстановить функцию жевания
- Г) устранить деформацию зубов

429. [T015286] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

430. [T015288] БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) прилегает из-за раны
- Г) прилегает из-за нагрузки на слизистую

431. [T015289] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валичками

432. [T015290] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- В) 90% этиловом спирте в течение суток
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

433. [T015291] ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- А) гипс с вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) срезают соседние зубы

434. [T015292] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- А) соединяются с базисом протеза химическим путем
- Б) хорошо имитируют естественные зубы
- В) удобны в работе
- Г) имеют стойкую окраску

435. [T015293] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) произвольным
- Г) комбинированным способом

436. [T015294] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ

- А) изолаком
- Б) эфиром
- В) мономером
- Г) водой

437. [T015295] НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ - ЭТОПРОТЕЗИРОВАНИЕ

- А) сразу после операции
- Б) после заживления раны
- В) в любые сроки
- Г) через год

438. [T015296] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- А) кламмеров
- Б) имплантатов
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений

439. [T015298] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

440. [T015299] ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

441. [T015300] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

442. [T015301] ВРЕМЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ОБЫЧНО НЕ ПОКАЗАНА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ

- А) штампованной
- Б) цельнолитой
- В) металлокерамической
- Г) металлопластмассовой

443. [T015302] НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- А) да
- Б) да, но только на передней поверхности
- В) да, если зуб депульпирован
- Г) нет

444. [T015303] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) на уровне десны
- Б) не доходить до десны на 0,5 мм
- В) под десной на 0,5 мм
- Г) не доходить до десны на 1 мм

445. [T015304] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) да
- Б) нет
- В) возможно только для центральных резцов
- Г) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией

446. [T015306] ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) простая технология изготовления
- Б) цветоустойчивость
- В) износостойкость
- Г) пористость

447. [T015307] ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) низкая устойчивость к истиранию
- Б) сложность изготовления
- В) хрупкость
- Г) относительная эстетичность

448. [T015308] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) создание уступа
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

449. [T015309] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование зуба в виде конуса
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

450. [T015310] ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ

- А) 0,5-1.0 мм
- Б) 0.3-0.4 мм
- В) 1,0-1.5 мм
- Г) 0,1-0,2 мм

451. [T015311] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ

- А) прямой
- Б) скошенный
- В) символ уступа
- Г) желобовидный

452. [T015312] УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) синма
- Б) эладент
- В) ортосил
- Г) фторагент

453. [T015313] К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ

- А) синма-74, синма-м
- Б) редонт, протакрил
- В) акрил, бакрил
- Г) фторакс

454. [T015314] ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) в полости рта
- Б) в лаборатории на модели в артикуляторе
- В) в лаборатории на модели в окклюдаторе
- Г) в лаборатории на модели

455. [T015315] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА

- А) дает усадку
- Б) дает расширение
- В) остаётся неизменной
- Г) изменения зависят от вида пластмассы

456. [T015316] КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) полиметилметакрилат
- Б) полиэтилметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) светоотверждаемый уретандиметакрилат

457. [T015317] ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- А) без-акриловая композитная пластмасса
- Б) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) полиметилметакрилат

458. [T015318] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

459. [T015319] ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ

- А) при отсутствии коронковой части
- Б) при дефекте зубного ряда
- В) при дефекте твердых тканей зубов
- Г) при дефекте коронковой части зуба

460. [T015320] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) непрочность
- В) неэстетичность
- Г) быстром истирании

461. [T015322] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- А) моделированию анатомической формы
- Б) гравированию шейки культы зуба
- В) изготовлению штифта
- Г) очерчиванию шейки карандашом

462. [T015323] КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

463. [T015324] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) хорошие эстетические свойства
- Б) долговечность
- В) прочность
- Г) гидрофильность

464. [T015325] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) простота изготовления
- Б) выделение остаточного мономера
- В) гидроскопичность
- Г) стираемость поверхности в ходе эксплуатации

465. [T015326] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) штифт, фарфоровую коронку
- Г) амортизационную вкладку

466. [T015327] ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ

- А) съемного пластиночного
- Б) несъемного мостовидного
- В) консольного
- Г) полного съемного

467. [T015328] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- А) 3 мес
- Б) 6 мес
- В) 12мес
- Г) 2 года

468. [T015329] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ CAD/CAM ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) до 2 лет
- Б) до 6 мес
- В) до 1 года
- Г) более 2 лет

469. [T015330] ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- Б) использование в детском возрасте
- В) восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- Г) восстановление разрушенного жевательного зуба

470. [T015331] ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ

- А) 1,2-1,5 мм
- Б) 0,5-0,6 мм
- В) 1,8-2,0 мм
- Г) 0,3-0,4 мм

471. [T015332] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- А) пластмассовых коронок
- Б) штампованных коронок
- В) литых коронок
- Г) штампованно паянных мостовидных протезов

472. [T015333] ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ

- А) в воде
- Б) в сейфе
- В) в конверте
- Г) на модели

473. [T015334] ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- А) глубокое резцовое перекрытие
- Б) из эстетических соображений
- В) как опора мостовидного протеза
- Г) как временные

474. [T015335] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) не имеет значения

475. [T015336] ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- А) моделировочным
- Б) базисным
- В) пришеечным
- Г) погружным

476. [T015337] ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) на модели
- Б) без модели
- В) не имеет значения
- Г) на силиконовом блоке

477. [T015338] НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) вызывает образование внутренних пор
- Б) не вызывает изменений из-за малого объёма
- В) вызывает уменьшение размера коронки
- Г) вызывает увеличение размера коронки

478. [T015340] ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- А) полиметилметакрилат
- Б) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- В) этилфталатом
- Г) солями двухвалентного железа

479. [T015342] АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ

- А) перекись бензоила
- Б) метиленовый синий
- В) оксид цинка
- Г) гидрохинон

480. [T015343] МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- А) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- Б) этилфталатом
- В) солями двухвалентного железа
- Г) третичными аминами

481. [T015344] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) синма
- Б) редонт
- В) фторакс
- Г) норакрил

482. [T015345] ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) мокрого песка
- Б) тянущихся нитей
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

483. [T015346] ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) тянущихся нитей
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

484. [T015347] ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) тестообразная
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

485. [T015348] ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- А) резиноподобная
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) тянущихся нитей

486. [T015351] ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) меньше вероятности сломать культю
- Б) возможность сделать коронку многоцветной
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

487. [T015352] ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- А) возможность сделать коронку многоцветной
- Б) меньше вероятности сломать культю
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

488. [T015353] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) изоколом
- Б) вазелином
- В) спиртом
- Г) силиконом

489. [T015354] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- А) изоляции пластмассы от гипса
- Б) изоляции гипса от пластмассы
- В) для лучшей полимеризации пластмассы
- Г) для получения двуцветной коронки

490. [T015355] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- А) окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям

491. [T015356] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- А) появление пористости в коронке
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям

492. [T015357] ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) убирают облой твердосплавной фрезой
- Б) фиксируют в полости рта
- В) шлифуют фильцем
- Г) полируют щеткой

493. [T015359] ПОЛИРОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) твердосплавными борами
- Г) напильника

494. [T015360] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ

- А) на гипсовой модели
- Б) во рту пациента
- В) не проводится
- Г) на легкоплавком штампе

495. [T015361] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ

- А) после шлифования
- Б) после извлечения из кюветы
- В) после полирования
- Г) после припасовки в полости рта

496. [T015362] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- А) всегда
- Б) только на передней поверхности
- В) если зуб депульпирован
- Г) если у пациента глубокий прикус

497. [T015364] ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- А) 1,0-1,5
- Б) 0,5-0,7
- В) 2,8-3,0
- Г) 2,0-2,5

498. [T015365] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ

- А) полимеров акрилового ряда
- Б) термопластических масс
- В) композитных материалов
- Г) силиконовой массы

499. [T015366] К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) цельнолитые

500. [T015367] К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ

- А) пластмассовая
- Б) полукоронка
- В) фарфоровая
- Г) литая

501. [T015368] ПО МАТЕРИАЛЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ

- А) пластмассовые
- Б) штампованные
- В) шинирующие
- Г) полукоронки

502. [T015369] БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА

- А) редонт
- Б) акронил
- В) фторакс
- Г) эладент

503. [T015370] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО

- А) подержать сосуд в теплых руках
- Б) подогреть сосуд над пламенем горелки
- В) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- Г) поставить сосуд в горячую воду

504. [T015371] В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ

- А) пемза
- Б) речной песок
- В) маршалит
- Г) алмаз

505. [T015372] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) редонт

506. [T015373] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) синма
- Г) фторакс

507. [T015374] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

- А) быстрое истирание
- Б) вред здоровью
- В) эстетичность
- Г) быстрое расцементирование

508. [T015375] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- А) моделированию анатомической формы
- Б) гравированию шейки культи зуба
- В) изготовлению штифта
- Г) очерчиванию шейки карандашом

509. [T015376] В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №:

- А) 18, 22
- Б) 14, 16
- В) 10, 12
- Г) 4, 6

510. [T015377] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил»
- В) «Фторакс»
- Г) бесцветная

511. [T015378] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ _____ МИНУТ

- А) 45
- Б) 30
- В) 60
- Г) 15

512. [T015379] МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) Синма
- Г) Фторакс

513. [T015382] ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) простота изготовления

514. [T015383] «ЖАКЕТ»- КРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) Синма-74, Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) бесцветной
- Г) Редонт

515. [T015384] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ

- А) объема культы
- Б) объема коронки
- В) прочности коронки
- Г) диаметра шейки зуба

516. [T015386] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) зависит от атрофии альвеолярного гребня

517. [T015387] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА _____ МИНУТ

- А) 45
- Б) 25
- В) 55
- Г) 15

518. [T015388] АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) Синма-74 , Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) Редонт
- Г) «бесцветной»

519. [T015390] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- Б) большой коэффициент термического расширения
- В) пористость
- Г) плохая фиксация

520. [T015392] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С

- А) обеих челюстей
- Б) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- В) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- Г) челюсти с отпрепарированным зубом

521. [T015396] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?

- А) да, но на короткий срок
- Б) да, если отсутствует один зуб
- В) да, если отсутствует три зуба
- Г) нет

522. [T015397] ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ

- А) да
- Б) да, если у пациента нет бруксизма
- В) нет
- Г) да, если это одиночная коронка

523. [T015398] ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ

- А) нет
- Б) возможно только при I и II степени
- В) возможно, но после соответствующей подготовки
- Г) возможно только при I степени

524. [T015399] ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КРОНКУ

- А) исключение контакта пластмассы со слизистой
- Б) профилактика кариеса
- В) предупреждениерасцементировки коронки
- Г) предупреждение травмы пульпы

525. [T015402] ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-4

526. [T015404] КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПОКАЗАНЫ ДЛЯ

- А) восстановления анатомической формы резцов и клыков, как временные коронки
- Б) восстановления анатомической формы боковых зубов
- В) восстановления анатомической формы передних и боковых зубов
- Г) восстановления анатомической формы передних зубов

527. [T015405] ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ

- А) Синма
- Б) Vita
- В) Кераскоп
- Г) не определяется

528. [T015407] ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ

- А) пластмассы
- Б) металла
- В) силикона
- Г) фарфора

529. [T015408] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- А) из пластмасс горячей полимеризации и самоотвердеющих пластмасс
- Б) из пластмасс горячей полимеризации
- В) из самоотвердеющих пластмасс
- Г) из базисных пластмасс

530. [T015409] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- А) в полости рта, на модели в лаборатории
- Б) в полости рта
- В) на модели
- Г) в печи для обжига

531. [T015410] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП

- А) располагают на уровне десны
- Б) не доходя до десны
- В) погружают под десну
- Г) препарируют без уступа

532. [T015411] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ

- А) стальных фрез и боров
- Б) шаберов и штихелей
- В) вулканитовых дисков
- Г) алмазных абразивов

533. [T015412] ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-2

534. [T015413] НА КАКОЙ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРОВОДЯТ СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА?

- А) тестообразной
- Б) резиноподобной
- В) песочной
- Г) порошкообразной

535. [T015414] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ

- А) помещают в горячую (50–60°) воду
- Б) нагревают над пламенем спиртовки
- В) кипятят в 3 %-ном растворе соды
- Г) обрабатывают спиртом

536. [T015416] ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) в лаборатории
- Б) на заводе
- В) фабрично
- Г) в полости рта

537. [T015417] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- А) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- Б) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- В) припасовка не проводится
- Г) выявлению копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части

538. [T015419] В КАКОМ ВИДЕ ВЫПУСКАЕТСЯ ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС? В

- А) порошкообразном
- Б) желеобразном
- В) пастообразном
- Г) твердом

539. [T015420] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) Синма М
- Б) Фторакс
- В) ПРОТЕМРТМ II
- Г) Акрилоксид

540. [T015421] ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ

- А) содержание избыточного остаточного мономера
- Б) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- В) скопление бактерий на поверхности протеза
- Г) механическая травма слизистой оболочки

541. [T015422] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- А) 500-700⁰С
- Б) 700-900⁰С
- В) 900-1050⁰С
- Г) 1050-1100⁰С

542. [T015423] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- А) 1050-1100⁰С
- Б) 900-1050⁰С
- В) 700-900⁰С
- Г) 500-700⁰С

543. [T015424] ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:

- А) придания пластичных свойств гильзе
- Б) снятия глянца с гильзы
- В) облегчения спайки деталей протеза
- Г) предотвращения коррозии гильзы

544. [T015425] АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ:

- А) протяжки гильз
- Б) подготовки золота к штамповке
- В) окончательной штамповки
- Г) протяжки кламмерной проволоки

545. [T015427] ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:

- А) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- В) очищения спаиваемых поверхностей
- Г) уменьшения температуры плавления припоя

546. [T015429] КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

- А) 1200 градусов С
- Б) 600 градусов С
- В) 1800 градусов С
- Г) 2400 градусов С

547. [T015431] НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

- А) 16 мм
- Б) 18 мм
- В) 20 мм
- Г) 22 мм

548. [T015432] ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ

- А) оксид хрома
- Б) оксид железа
- В) оксид алюминия
- Г) оксид цинка

549. [T015434] ПРИ ПАЯНИИ ФЛЮСА БЕРЕТСЯ МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО

- А) чтобы не было пор в местах пайки
- Б) чтобы не ухудшить эстетический вид шва
- В) из соображений экономии
- Г) чтобы поверхности спаялись качественно

550. [T015435] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ

- А) цилиндрической формы
- Б) прямоугольной формы
- В) квадратной формы
- Г) конической формы

551. [T015436] ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- А) для большей точности шейки штампованной коронки
- Б) для углубления клинической шейки зуба
- В) не производят
- Г) для фиксации коронки на зубе

552. [T015437] КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА

- А) 1 мм
- Б) 2 мм
- В) 3 мм
- Г) 4 мм

553. [T015438] СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ

- А) 1X18Ni9T
- Б) ЭИ-95
- В) КХС
- Г) ЭЯ-1Т

554. [T015439] КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) на наковальне
- Б) на штампике из легкоплавкого металла
- В) в свинце
- Г) на штампике из гипса

555. [T015440] ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ

- А) 900
- Б) 585
- В) 750
- Г) 545

556. [T015441] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ

- А) кипящей
- Б) теплой
- В) расплавленной
- Г) не имеет значения

557. [T015442] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ

- А) меньше естественных зубов
- Б) больше естественных зубов
- В) на уровне естественных зубов
- Г) не имеет значения

558. [T015443] ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ

- А) в водном растворе соляной и азотной кислот
- Б) в концентрированной соляной кислоте
- В) в азотной кислоте
- Г) в спирте

559. [T015444] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- А) модеваксом
- Б) липким
- В) базисным
- Г) формолитом

560. [T015445] ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА _____ ММ

- А) 0,28
- Б) 0,32
- В) 0,30
- Г) 0,29

561. [T015449] НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК

- А) комбинированный
- Б) внутренний
- В) наружный
- Г) обратный

562. [T015450] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ В

- А) свинце
- Б) легкоплавком металле
- В) мольдине
- Г) каучуке

563. [T015451] КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) сырая резина
- Б) бревно
- В) свинец
- Г) легкоплавкий металл

564. [T015454] МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С

- А) нанесения малой порции кипящего воска
- Б) нанесения порции расплавленного воска
- В) создания контактных пунктов
- Г) любого из предложенных вариантов

565. [T015455] ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- А) остаётся чистой от воска
- Б) заливается воском
- В) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- Г) не имеет значения

566. [T015456] ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА

ВОСКОМ, ТО КОРОНКА

- А) будет широка по шейке зуба
- Б) не будет иметь контакт с антагонистами
- В) получится длинной
- Г) будет завьшаться по прикусу

567. [T015457] ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА

- А) доходить до экватора
- Б) одеваться только на жевательную поверхность
- В) полностью одеваться на штампик
- Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм

568. [T015458] ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ____ ММ

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 2,0
- Г) 1,5

569. [T015459] КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ

- А) термической обработке
- Б) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- В) отбеливании
- Г) полировке

570. [T015461] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА

- А) гипсовой модели
- Б) гипсовом штампе
- В) разборной модели
- Г) огнеупорной модели

571. [T015462] К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ

- А) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- Б) частая термическая обработка
- В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- Г) чрезмерное время отбеливания

572. [T015464] ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ

- А) клинической шейки зуба
- Б) анатомической шейки зуба
- В) края будущей коронки
- Г) экватора зуба

573. [T015465] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:

- А) блокировали перемещения нижней челюсти
- Б) расшатывали опорный зуб
- В) выделялись в зубном ряду
- Г) участвовали в функции жевания

574. [T015466] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО

- А) проштамповались
- Б) очищались от остатков пищи
- В) ощущались языком
- Г) участвовали в функции жевания

575. [T015467] ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ

- А) параллельно оси зуба, начиная от шейки
- Б) на конус, начиная от шейки зуба
- В) с расширением к основанию
- Г) с сужением к основанию

576. [T015468] ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ

- А) не пострадала точность моделировки режущего края
- Б) легче было извлекать их из формы
- В) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- Г) облегчить открытие гипсового блока

577. [T015469] ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ

- А) 3
- Б) 2
- В) 4
- Г) 5

578. [T015470] ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН

- А) соответствовать диаметру зуба в области экватора
- Б) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- В) быть меньше диаметра зуба в области шейки
- Г) быть меньше диаметра зуба в области экватора

579. [T015471] ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА:

- А) с трудом насаживаться на штампик до экватора
- Б) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- В) изначально набиваться только с помощью молотка
- Г) с трудом насаживаться на штампик до шейки

580. [T015472] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ

- А) от жевательной поверхности к вестибулярной
- Б) на вестибулярную поверхность
- В) на жевательную поверхность
- Г) в область между экватором и шейкой

581. [T015473] ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- А) легче было снять коронку после штамповки
- Б) не измять коронку
- В) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- Г) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

582. [T015475] ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

583. [T015477] ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

584. [T015479] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО

- А) металлический штамп сильно обработан напильником
- Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- В) слишком сильным было давление при опрессовке
- Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов

585. [T015480] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА

- А) углубленной гравировки шейки
- Б) неправильной моделировки
- В) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- Г) слишком сильного давления при опрессовке

586. [T015481] ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА

- А) злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге
- Б) увлечения предварительной штамповкой
- В) неравномерной толщины гильзы
- Г) неточной подгонки (калибровки) гильзы

587. [T015482] ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО

- А) при патологической стираемости
- Б) при клиновидных дефектах
- В) при заболевании пародонта
- Г) при ИРОПЗ 0,8

588. [T015483] КОМБИНИРОВАННАЯ КОРОНКА ПО БЕЛКИНУ

- А) заходит под десну на 0,5 мм
- Б) доходит только до десневого края
- В) заходит под десну на 2,0-3,0 мм
- Г) Не доходит до шейки зуба

589. [T015484] ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ

- А) после полировки коронки
- Б) до полировки коронки
- В) после шлифовки коронки
- Г) до шлифовки коронки

590. [T015485] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ

- А) до диаметра шейки зуба
- Б) на 0,5-1 мм
- В) до слоя дентина
- Г) на 1-2 мм

591. [T015486] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- А) меньше, на толщину металла
- Б) в объеме большем соседних зубов
- В) в объеме соседних зубов
- Г) в объеме 2 мм

592. [T015487] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) загипсовка в блок или резиновое кольцо
- Б) получение металлического штампа
- В) получение металлического контрштампа
- Г) термическая обработка

593. [T015488] ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ

- А) отжиг гильзы
- Б) предварительную штамповку
- В) получение металлического контрштампа
- Г) изготовление металлического штампа

594. [T015489] КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ

- А) отжигом
- Б) отбеливанием
- В) полировкой
- Г) обработкой

595. [T015490] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ

- А) комбинированном
- Б) наружном
- В) литья
- Г) внутреннем

596. [T015491] КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН

- А) 30
- Б) 33
- В) 35
- Г) 25

597. [T015492] ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) мольдин или невулканизированный каучук
- Б) дробь
- В) легкоплавкий металл
- Г) воск

598. [T015495] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ У ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) жевательную
- Б) оральную
- В) вестибулярную
- Г) апроксимальную

599. [T015496] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) оральную
- Б) вестибулярную
- В) апроксимальную
- Г) режущую

600. [T015497] В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ

- А) 4 раза
- Б) 2 раза
- В) 6 раз
- Г) 7 раз

601. [T015498] ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО _____ ЦВЕТА

- А) светло-соломенного
- Б) оранжевого
- В) красного
- Г) желтого

602. [T015499] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- А) 0,22-0,25
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

603. [T015500] МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА

- А) наружная
- Б) внутренняя
- В) комбинированная
- Г) шовно-паяная

604. [T015501] МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА

- А) комбинированная
- Б) внутренняя
- В) наружная
- Г) шовно-паяная

605. [T015502] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ

- А) залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- Б) недостаточно отпрепарированном зубе
- В) неправильно откалиброванной гильзе
- Г) недостаточной термической обработке гильзы

606. [T015503] ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА

- А) серную кислоту наливают в воду
- Б) воду наливают в серную кислоту
- В) смешивают воду с кислотой
- Г) нагревают кислоту и смешивают с водой

607. [T015504] ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА

- А) передержана в отбеле
- Б) плохо был обработан металлический штамп
- В) неправильно откалибрована гильза
- Г) вышел срок годности гильз

608. [T015508] ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- Б) неоднократный обжиг
- В) предварительная штамповка
- Г) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

609. [T015511] ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ

- A) 750
- Б) 375
- В) 900
- Г) 583

610. [T015512] С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА 100 СДЕЛАННЫХ КОРОНОК СПИСЫВАЕТСЯ СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ

- A) 110
- Б) 105
- В) 100
- Г) 120

611. [T015514] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ

- A) комбинированным и наружным
- Б) внутренним
- В) шовным
- Г) по выбору зубного техника

612. [T015515] СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК

- A) снятие оттиска с коронками
- Б) отбеливание
- В) спайка протеза
- Г) обработка протеза

613. [T015516] НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ _____ ГРАММ

- A) 0,15
- Б) 0,10
- В) 0,20
- Г) 0,25

614. [T015518] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

615. [T015519] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА _____ ММ

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,2
- Г) 0,5

616. [T015520] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- А) 1
- Б) 0,5
- В) 3
- Г) 1,5

617. [T015521] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 1
- Г) 3

618. [T015522] АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ

- А) Самсон, аппарат «Паркера», паяльный аппарат
- Б) пескоструйный аппарат
- В) литейная установка
- Г) печь для обжига

619. [T015526] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование проводится без уступа
- Б) уступ располагают на уровне десны
- В) уступ погружают под десну
- Г) уступ формируют по контактным поверхностям

620. [T015527] ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- А) вулканитовых дисков
- Б) стальных фрез и боров
- В) алмазных абразивов
- Г) сепарационных дисков

621. [T015529] НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА

- А) мольдин
- Б) гелин
- В) силамин
- Г) гипс

622. [T015530] АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

- А) наружной
- Б) внутренней
- В) комбинированной
- Г) горячей

623. [T015533] КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- А) во фронтальном участке
- Б) в боковых отделах
- В) в боковых отделах верхней челюсти
- Г) в боковых отделах нижней челюсти

624. [T015536] ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ

- А) касательную
- Б) промывную
- В) седловидную
- Г) прикладную

625. [T015537] ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- А) в боковых отделах
- Б) во фронтальном участке
- В) в прикладных отделах
- Г) желобообразно

626. [T015538] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- А) промывная
- Б) касательная
- В) седловидная
- Г) прикладная

627. [T015540] МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- А) необходимо
- Б) не обязательно
- В) запрещается
- Г) нужно до обезжиривания

628. [T015541] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) ниже
- Б) выше
- В) такой же
- Г) зависит от сплава

629. [T015542] ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ

- А) ножницами по металлу
- Б) твердосплавными борами
- В) алмазными головками
- Г) карборундовыми головками

630. [T015543] ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- А) серебра
- Б) олова
- В) буры
- Г) золота

631. [T015545] КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ

- А) золотым припоем
- Б) оловом
- В) серебряным припоем
- Г) серебром

632. [T015546] ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- А) моделировочный
- Б) Лавакс
- В) базисный
- Г) липкий

633. [T015548] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ

- А) $2/3$
- Б) $1/2$
- В) $1/3$
- Г) всю длину корня

634. [T015549] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- А) любую из существующих
- Б) только металлокерамическую
- В) только пластмассовую
- Г) только металлопластмассовую

635. [T015551] ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ

- А) КХС
- Б) пластмасса акрилоксид
- В) золото 500 пробы
- Г) моделировочный воск

636. [T015553] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА

- А) на зубы любой группы
- Б) на резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- В) на резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- Г) на однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

637. [T015554] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ

- А) в полости рта
- Б) на модели в артикуляторе
- В) на модели в окклюдаторе
- Г) на модели в универсальном артикуляторе

638. [T015555] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА

- А) 3 класса
- Б) 2 класса
- В) 1 класса
- Г) 5 класса

639. [T015556] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав золота 750-й пробы (злсрплм-750-80)
- Б) сплав золота 900-й пробы. (злсрм-900-40).
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (злсркдм)
- Г) сплав пд-250

640. [T015557] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав ПД-190
- Б) сплав золота 900-й пробы. (ЗЛСРМ-900-40)
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- Г) сплав ПД-250

641. [T015558] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.
- В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

642. [T015559] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 955 - 1055 °С
- Б) 800 – 950 °С
- В) 1060 – 1160 °С
- Г) 755 – 855 °С

643. [T015560] СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- В) 90% серебра, 10% палладия
- Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

644. [T015561] СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 1100-1200°C
- Б) 800 – 950 °C
- В) 900 – 1090 °C
- Г) 1200 – 1300 °C

645. [T015562] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1458 °C
- Б) около 1758 °C
- В) около 1158 °C
- Г) около 958 °C

646. [T015563] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) Никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Б) Хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- В) Никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Г) Никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

647. [T015564] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1315°C
- Б) около 1215°C
- В) около 1115°C
- Г) около 1015°C

648. [T015565] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Б) Титан 91.48%, цирконий от 4.1 до 6.2%, алюминий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- В) Титан 91.48%, железо от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, алюминий до 0.35%, другие металлы
- Г) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, железо до 0.8%, цирконий до 0.35%, другие металлы

649. [T015566] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- A) 1660 - 1680°C
- Б) 1460 - 1480°C
- В) 1860 - 1980°C
- Г) 1360 - 1380°C

650. [T015567] БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ

- A) 95 % ZRO2 + 5 % Y2O3
- Б) 90 % ZRO2 + 10 % Y2O3
- В) 85 % ZRO2 + 15 % Y2O3
- Г) 80 % ZRO2 + 20 % Y2O3

651. [T015568] ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ

- A) да
- Б) нет
- В) на усмотрение врача стоматолога
- Г) до, но только для фронтальных реставраций

652. [T015569] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- A) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

653. [T015570] ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ

- A) около 1600° C
- Б) около 600° C
- В) около 1200° C
- Г) около 16000° C

654. [T015571] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

655. [T015572] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

656. [T015573] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

657. [T015574] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только из воска
- Г) да, но только из беззольной пластмассы

658. [T015575] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ

- А) беззольная пластмасса
- Б) акриловая пластмасса
- В) композит
- Г) силикон

659. [T015576] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ

- А) беззольный воск
- Б) липкий воск
- В) моделировочный воск
- Г) базисный воск

660. [T015577] ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К

- А) коронковой части штифтово-культевой вкладки
- Б) корневой части штифтово-культевой вкладки
- В) не имеет значения
- Г) в месте перехода коронковой части в корневую

661. [T015578] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

662. [T015580] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

663. [T015581] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

664. [T015583] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

665. [T015586] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

666. [T015587] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРЦЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

667. [T015589] КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

- А) в порошок добавляют жидкость
- Б) в жидкость добавляют порошок
- В) не имеет значения
- Г) порошок и жидкость добавляют одновременно

668. [T015590] СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- Б) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей - кристаллическая
- В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песок-кристаллическая
- Г) порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песок-кристаллическая

669. [T015594] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО - КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

670. [T015595] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

671. [T015596] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ

- А) огнеупорной массой
- Б) супер гипсом
- В) обычным гипсом
- Г) силиконом

672. [T015597] НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ

- А) 30%
- Б) 20%
- В) 45%
- Г) 90%

673. [T015602] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ОБЛАДАЕМ СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ

- А) золотые сплавы
- Б) серебряно-палладиевые сплавы
- В) титановые сплавы
- Г) оксид циркония

674. [T015604] НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ

- А) 3.3
- Б) 3.6
- В) 4.6
- Г) 1.7

675. [T015605] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Б) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- В) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Г) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

676. [T015606] ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- А) количество корней не имеет значения
- Б) однокорневые зубы
- В) одно-двух корневые зубы
- Г) трехкорневые зубы

677. [T015607] ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ

- А) культевой штифтовой вкладкой
- Б) полукоронкой
- В) экваторной коронкой
- Г) виниром

678. [T015608] КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА ЭТО

- А) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня, входящего в корневого канал и покрывается коронкой
- Б) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня
- В) микропротез который покрывает зуб
- Г) микропротез который фиксируется за соседние с дефектом зубы

679. [T015609] ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ

- А) из супергипса
- Б) из медицинского гипса
- В) из силикона
- Г) разборная

680. [T015613] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ

- А) благородных и неблагородных металлических сплавов
- Б) композитов
- В) пластмасс
- Г) фарфора

681. [T015614] КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ

- А) предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- Б) исключения травмы десневого края
- В) соединения штифта с коронковой частью
- Г) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба

682. [T015615] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН

- А) Ричмондом
- Б) Ильиной-Маркосян
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

683. [T015616] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН

- А) Ильиной-Маркосян
- Б) Ричмондом
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

684. [T015617] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ

- А) дефект коронковой части на 1/3 и более
- Б) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- В) патологическая стираемость зубов
- Г) зуб депульпирован более года тому назад

685. [T015618] ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 2/3 длины корня
- Б) 1/2 длины корня
- В) 1/4 корня
- Г) всю длину корня

686. [T015619] ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- А) зубы любой группы
- Б) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- В) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- Г) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

687. [T015620] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТЕНОК КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- А) 1,0
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 3,0

688. [T015621] НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ

- А) культевую штифтовую вкладку
- Б) штифтовый зуб по Шаргородскому
- В) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- Г) штифтовый зуб по Ричмонду

689. [T015622] ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА

- А) $\frac{2}{3}$ длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- Б) всей длине корня
- В) $\frac{2}{3}$ длины корня зуба
- Г) $\frac{1}{2}$ длины корня зуба

690. [T015624] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) гипс
- Г) цинкэвгеноловые

691. [T015625] МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ

- А) прямой, косвенный
- Б) прямой, комбинированный
- В) прямой, обратный комбинированный
- Г) прямой, обратный

692. [T015626] КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ

- А) один
- Б) два
- В) четыре
- Г) три

693. [T015628] ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ

- А) асимметричной
- Б) симметричной
- В) прямоугольной
- Г) овальной

694. [T015629] ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

695. [T015630] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) неэстетичность
- В) непрочность
- Г) быстрое истирание

696. [T015631] АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

697. [T015632] ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В

- А) прочности
- Б) способе фиксации
- В) эстетичности
- Г) быстром изготовлении

698. [T015634] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ШТИФТЫ

- А) овальные
- Б) граненые
- В) круглые
- Г) квадратные

699. [T015635] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) амортизационную вкладку
- Г) штифт, фарфоровую коронку

700. [T015636] ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- А) после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- Б) до изготовления надкорневого колпачка
- В) после изготовления штифта
- Г) после гравировки шейки зуба

701. [T015638] ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ - МАРКОСЯН

- А) клинический
- Б) лабораторный
- В) доклинический
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

702. [T015639] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В

- А) широком показании к применению
- Б) эстетичности
- В) простоте изготовления
- Г) щадящей препаровке

703. [T015641] МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ

- А) косвенном
- Б) прямом
- В) обратном
- Г) комбинированном

704. [T015643] ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- Б) перфорация стенки корня
- В) раскол корня
- Г) недостаточная глубина штифта

705. [T015650] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- Б) благородных сплавов
- В) силиконовой массы
- Г) пластмассы

706. [T015651] К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) на аппроксимальной поверхности и углах передних зубов
- Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- В) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- Г) на верхушках бугров

707. [T015652] КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ

- А) пять
- Б) шесть
- В) четыре
- Г) три

708. [T015653] К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) на аппроксимальных поверхностях передних зубов
- Б) в пришеечной зоне всех групп зубов
- В) на аппроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- Г) в естественных фиссурах моляров и премоляров

709. [T015654] К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ

- А) полости, располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- Б) полости, на аппроксимальной поверхности передних зубов
- В) полости в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- Г) полости, на аппроксимальных поверхностях и углах передних зубов

710. [T015655] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) искривление корня
- Б) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- В) пломбирование за верхушку корня
- Г) депульпированные зубы

711. [T015657] СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) 900 пробы
- Б) 750 пробы
- В) 583 пробы
- Г) 586 пробы

712. [T015658] СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) силиконовые
- Б) термопластичные
- В) альгинатные
- Г) твердые

713. [T015659] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- А) любую
- Б) только пластмассовую
- В) только литую
- Г) только литую с облицовкой

714. [T015660] ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) литье
- Б) паяние
- В) штамповка
- Г) отжиг

715. [T015661] КАКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- А) штамповка
- Б) обработка и полировка
- В) моделировка
- Г) литье

716. [T015662] ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ?

- А) да
- Б) нет
- В) только на жевательные зубы
- Г) только на фронтальные зубы.

717. [T015663] КАКИЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК?

- А) воск лавакс
- Б) липкий воск
- В) базисный воск
- Г) пришеечный воск

718. [T015664] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) отлом большой части коронки зуба
- Б) патологическая подвижность корневых зубов
- В) непроходимость канала корня
- Г) короткие корни с истонченными стенками

719. [T015665] ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ

- А) быть больше высоты предполагаемой конструкции
- Б) составлять высоту предполагаемой конструкции
- В) быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- Г) быть равны высоте предполагаемой конструкции

720. [T015666] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ

- А) наличие патологических изменений периапикальных тканях
- Б) патологическая стираемость зубов
- В) отлом большей части коронки зуба
- Г) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления

721. [T015667] МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ?

- А) да
- Б) нет
- В) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- Г) нет, из-за повышенной нагрузки

722. [T015668] ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ

- А) для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- Б) для разгрузки зубов
- В) опоры бюгельного протеза
- Г) для восстановления жевательной эффективности

723. [T015669] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ

- А) косвенным, прямым
- Б) комбинированным
- В) двойным
- Г) обратным

724. [T015672] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ

- А) силикон
- Б) гипс
- В) альгинат
- Г) гелин

725. [T015674] ПРИПАСОВКУ КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) окклюзионного спрея (лака)
- Б) копировальной бумаги
- В) компенсационного лака
- Г) изоляционного лака

726. [T015675] ЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ

- А) твердосплавными фрезами
- Б) корундовыми камнями
- В) алмазными головками
- Г) вулканитовыми камнями

727. [T015676] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- А) через 3-4 часа
- Б) в течении 20 минут
- В) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Г) через 24 часа

728. [T015677] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 72 часов
- Б) 20 мин
- В) 3-4 часов
- Г) 24 часов

729. [T015678] ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ

- А) все зубы, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- Б) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- В) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- Г) переходную складку, линию а, твердое небо

730. [T015679] ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) изоляционный лак
- Б) компенсационный лак
- В) дублирующую массу
- Г) жидкость для паковочных масс

731. [T015680] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- А) штифты
- Б) ретенционные шарики
- В) кламмерная проволока
- Г) восковые перлы

732. [T015681] В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ ВАША ТАКТИКА

- А) вернуть оттиск в клинику на переделку
- Б) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- В) после изготовления разборной модели отгравировать шейку
- Г) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

733. [T015682] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ

- А) альгинатных материалов
- Б) гипса
- В) силиконовых материалов
- Г) эпоксидных материалов

734. [T015683] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 20 мин
- Б) 3-4 часов
- В) 24 часов
- Г) 72 часов

735. [T015684] ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ

- А) в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Б) в проекции всех зубов
- В) не устанавливаются
- Г) в проекции беззубого участка челюсти

736. [T015685] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) из супергипса IV класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

737. [T015686] ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) из супергипса II класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

738. [T015687] ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- А) после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- Б) одновременно
- В) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- Г) первым изготавливают цоколь

739. [T015688] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) на вибростолике
- Б) в вакуум-миксере
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

740. [T015689] ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ

- А) в вакуум-миксере
- Б) на вибростолике
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

741. [T015690] ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- А) плотно охватывать культю по всему периметру
- Б) иметь одинаковую толщину
- В) быть шире соседних зубов
- Г) не контактировать с зубами антагонистами

742. [T015691] ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- А) по силиконовым регистраторам
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

743. [T015692] ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- А) по восковым шаблонам с прикусными валиками
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

744. [T015693] ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ

- А) регулируемый артикулятор
- Б) окклюдатор
- В) средний анатомический артикулятор
- Г) лицевая дуга

745. [T015694] В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ

- А) с помощью лицевой дуги
- Б) по прикусным валикам
- В) по силиконовым регистраторам
- Г) по стеклу

746. [T015695] ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- А) строго по краю зубодесневой бороздки
- Б) строго по придесневому уступу
- В) не обрабатывается
- Г) на 1 мм выше придесневого уступа

747. [T015696] ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- А) погружного
- Б) базисного
- В) фрезерного
- Г) пришеечного

748. [T015697] ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ

- А) пришеечным
- Б) базисным
- В) погружным
- Г) фрезерным

749. [T015698] ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ

- А) компенсационный лак
- Б) изолирующий лак
- В) погружной воск
- Г) базисный воск

750. [T015699] ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ

- А) 1,0 – 1,5 мм
- Б) 0,5 – 0,6 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,1 – 0,3 мм

751. [T015700] КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ

- А) металла при литье
- Б) воска
- В) гипса
- Г) паковочной массы

752. [T015701] РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ

- А) 3 – 4 мм
- Б) 8 – 10 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

753. [T015702] ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ

- А) 5 – 8 мм
- Б) 3 – 4 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

754. [T015703] ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ

- А) вне рабочей модели
- Б) на гипсовой модели
- В) на рабочей модели
- Г) на легкоплавкой модели

755. [T015704] ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ

- А) определить и зафиксировать центральную окклюзию как при полном отсутствии зубов
- Б) прикусным блокам
- В) сопоставить модели обычным способом
- Г) произвольно

756. [T015705] ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ

- А) разборных
- Б) из обычного гипса
- В) комбинированных
- Г) огнеупорных

757. [T015706] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ

- А) по оси зуба
- Б) произвольно
- В) по усмотрению зубного техника
- Г) под углом 45° к окклюзионной плоскости

758. [T015707] ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) супергипсом
- Б) обычным гипсом
- В) огнеупорной массой
- Г) не имеет значения

759. [T015708] УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ

- А) перекрывает отпечаток шеек опорных зубов на 0,5 см
- Б) до отпечатка шеек опорных зубов
- В) не имеет значения
- Г) до края штифта

760. [T015709] ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ

- А) необходима
- Б) заменяется обработкой фрезами
- В) не обязательна
- Г) заменяется обработкой фильцами

761. [T015710] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ

- А) прочность, надежность
- Б) простоту изготовления
- В) эстетичность
- Г) гигиеничность

762. [T015711] ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) форму для литья металлов
- Б) рабочую модель
- В) разборную модель
- Г) форму для фиксации окклюзии

763. [T015712] ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ

- А) силиконовые
- Б) силикатные
- В) фосфатные
- Г) гипсосодержащие

764. [T015713] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) фосфатные
- Б) стеклоиономерные
- В) гипсосодержащие
- Г) силикатные

765. [T015714] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ

- А) шоковый
- Б) быстрый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

766. [T015715] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700 °С И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ

- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

767. [T015716] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20 °С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА

- А) ступенчатый
- Б) быстрый
- В) шоковый
- Г) медленный

768. [T015717] БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) синтетическими
- Б) минеральными
- В) животными
- Г) растительными

769. [T015718] ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) высокая технологичность и невысокая стоимость
- Б) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- В) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
- Г) устойчивость к коррозии

770. [T015719] РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ

- А) высокой
- Б) средней
- В) низкой
- Г) не зависит от скорости вибрации

771. [T015720] УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- А) выше на 3-4 мм
- Б) ниже на 3-4 мм
- В) вровень
- Г) выше на 15-20 мм

772. [T015721] ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ

- А) муфельная печь
- Б) доменная печь
- В) свч-печь
- Г) духовка

773. [T015722] РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ

- А) возможности программирования
- Б) нескольким нагревательным элементам
- В) изменению давления
- Г) специальной системе вентиляции

774. [T015723] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- А) закаливание опоки
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

775. [T015724] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- А) выжигание воска из формы для литья
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

776. [T015725] ОПОКА – ЭТО

- А) форма для литья
- Б) рабочая модель
- В) огнеупорная модель
- Г) емкость для расплавления металла

777. [T015726] НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК

- А) плавка и литье стоматологических сплавов
- Б) разогрев опоки
- В) обжиг керамики
- Г) расплавление металла

778. [T015727] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ

- А) индукционный
- Б) открытым пламенем
- В) электрической дугой
- Г) в муфельной печи

779. [T015728] ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

- А) тока высокой частоты
- Б) горения топлива
- В) электрической дуги
- Г) газо-воздушной смеси

780. [T015729] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

- А) вакуумный
- Б) центробежный
- В) под давлением
- Г) самотеком

781. [T015730] ТИГЕЛЬ – ЭТО

- А) емкость для разогрева металла
- Б) восковая композиция
- В) огнеупорная подставка
- Г) форма для литья

782. [T015731] КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) благородных
- Б) золота
- В) благородных
- Г) палладия

783. [T015732] ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) благородных
- Б) благородных
- В) кобальта
- Г) никеля

784. [T015733] НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

- А) удаление паковочной массы
- Б) полировка отлитой конструкции
- В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Г) нанесения напыления нитридом титана

785. [T015734] НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА

- А) освобождение отливой конструкции от литниковой системы
- Б) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- В) полирование изделий из металла
- Г) обрезка гипсовых моделей

786. [T015735] АБРАЗИВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ

- А) незначительно мягче
- Б) мягче
- В) незначительно тверже
- Г) тверже

787. [T015736] ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) происходит быстрое изнашивание абразива
- Б) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) обработка не происходит

788. [T015737] ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- Б) обработка не происходит
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) происходит быстрое изнашивание абразива

789. [T015738] ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА

- А) литая
- Б) шовная
- В) паяная
- Г) штампованная

790. [T015739] К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ

- А) очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- Б) сепарации соседних зубов
- В) отливки модели
- Г) вырезания гипсового штампа

791. [T015740] КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ

- А) неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- Б) неточного отпечатка шеек зубов на модели
- В) неточной сборки слепка
- Г) отсутствия антагонистов

792. [T015741] ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ

- А) 6
- Б) 3
- В) 4
- Г) 7

793. [T015742] ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА

- А) 19,32
- Б) 18,74
- В) 16,25
- Г) 23,5

794. [T015743] ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ

- А) золота с другими металлами
- Б) очищенный от примесей
- В) золота, растворенного в ртути
- Г) из которого изготавливают лигатурную проволоку

795. [T015744] САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ

- А) кадмий
- Б) олово
- В) свинец
- Г) магний

796. [T015746] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА _____ ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИУ

- А) 1064
- Б) 1050
- В) 1084
- Г) 1000

797. [T015747] ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В ЦЕЛЯХ

- А) упрочнения коронки
- Б) увеличения веса
- В) эстетичности
- Г) удорожания протеза

798. [T015748] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) прочность
- Б) простота изготовления
- В) долговечность
- Г) эстетичность

799. [T015750] МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- А) необходимо
- Б) запрещается
- В) не обязательно
- Г) нужно до обезжиривания

800. [T015751] ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Б) шире коронок
- В) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Г) наравне с коронками

801. [T015752] ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- А) отбеливания
- Б) полировки
- В) пайки
- Г) снятия оттиска с коронками

802. [T015753] ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

- А) полировки
- Б) припаивания к коронкам
- В) отбеливания
- Г) обработки

803. [T015755] ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- А) отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- Б) изготавливаются из стали, а не из КХС
- В) трудно притачиваются
- Г) легко полируются

804. [T015756] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ

- А) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- Б) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- Г) окклюзионная, вестибулярная, придесневая, оральная

805. [T015757] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) точность прилегания к шейке зуба
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) эстетичность

806. [T015758] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) патологическая стираемость
- Б) клиновидный дефект
- В) периодонтит
- Г) пародонтит

807. [T015759] К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ

- А) большее препарирование твердых тканей зуба
- Б) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- В) препарирование только экватора
- Г) препарирование апроксимальных поверхностей

808. [T015760] ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

- А) препарируют на конус с уступом
- Б) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- В) сошлифовывают экватор
- Г) сошлифовывают жевательную поверхность

809. [T015762] СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) термопластические
- Г) супергипс

810. [T015763] ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ

- А) разборных
- Б) неразборных
- В) огнеупорных
- Г) комбинированных

811. [T015764] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК

- А) компенсирующий
- Б) ретенционный
- В) покрывной
- Г) сепарационный

812. [T015765] ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ

- А) кобальто-хромовый
- Б) легкоплавкий
- В) нержавеющая сталь
- Г) серебряно-палладиевый

813. [T015766] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) 1:1
- Б) меньшем, чем соседний зуб
- В) 1:3
- Г) большем, чем соседний зуб

814. [T015767] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ

- А) патологической стираемости
- Б) парадонтозе
- В) флюорозе
- Г) кариесе

815. [T015768] МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- А) точно прилегать к уступу
- Б) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- В) быть свободной в области шейки
- Г) плотно охватывать шейку зуба

816. [T015769] МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ

- А) хромокобальтовый сплав
- Б) легкоплавкий металл
- В) пластмасса
- Г) нержавеющей сталь

817. [T015770] НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА

- А) тонкой моделировки каркаса коронок
- Б) моделировки каркаса толщиной 0,5 - 0,6 мм
- В) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- Г) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

818. [T015771] ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ

- А) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- Б) пескоструйном удалении окисной пленки
- В) использовании грубого песка в струйном аппарате
- Г) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

819. [T015772] «ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ

- А) разряжения воздуха
- Б) избыточного давления
- В) центробежных сил
- Г) центростремительных сил

820. [T015773] КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ

- А) вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
- Б) вскрытие соседнего зуба
- В) термический ожог соседнего зуба
- Г) нарушение целостности зубного ряда

821. [T015775] ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРОНОК НЕОБХОДИМО

- А) для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- Б) опоры мостовидных протезов
- В) для шинирования зубов
- Г) для анатомической формы зуба

822. [T015778] РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) высокочастотным полем электрического тока
- Б) вольтовой дугой
- В) бензиновой горелкой
- Г) газовой горелкой

823. [T015779] НАГНЕТЕНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ

- А) центробежного литья и давления
- Б) разогрева бензиновой горелкой
- В) вакуумирования
- Г) давления

824. [T015780] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КРОНОКАМИ

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

825. [T015781] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА

- A) 1458°C
- Б) 1700°C
- В) 1350°C
- Г) 1150°C

826. [T015782] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ

- A) 1064°C
- Б) 1100°C
- В) 1032°C
- Г) 850°C

827. [T015783] К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ

- A) сплавы титана, сплавы золота
- Б) нержавеющей сталь
- В) сплавы золота
- Г) КХС

828. [T015784] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ

- A) 800°C
- Б) 1032°C
- В) 1100°C
- Г) 1064°C

829. [T015785] ИСКУССТВЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- A) сплава хромо-кобальтового
- Б) нержавеющей сталь
- В) золотой 583 пробы
- Г) золотой 900 пробы

830. [T015791] ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ

- A) цельнолитые
- Б) шинирующие
- В) фасеточные
- Г) восстановительные

831. [T015793] К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ

- А) низкая эстетичность
- Б) плотное прилегание в пришеечной области
- В) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- Г) меньшая травматичность

832. [T015795] ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ

- А) одноименного зуба на противоположной стороне
- Б) резко выраженную
- В) не выраженную
- Г) умеренно выраженную

833. [T015796] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ

- А) силиконовыми массами
- Б) альгинатными массами
- В) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- Г) тиоколовыми массами

834. [T015798] ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ

- А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- В) усадке слепочного материала
- Г) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

835. [T015801] ЧТО МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ? НАЛИЧИЕ

- А) в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- Б) сведений о проведении химической полировка протеза
- В) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- Г) заболевания тканей периодонта

836. [T015803] ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) каплевидная

837. [T015804] КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

- А) литая, облицованная керамикой
- Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- В) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- Г) литая, облицованная пластмассой

838. [T015805] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА

- А) третий и четвертый класс по кеннеди
- Б) первый и четвертый класс по кеннеди
- В) второй и первый класс по кеннеди
- Г) полное отсутствие зубов

839. [T015806] ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) эстетичные
- Б) прочные
- В) дешевые
- Г) легкие

840. [T015807] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ

- А) с язычной стороны
- Б) по всему периметру воскового колпачка
- В) с вестибулярной стороны
- Г) не моделируют вовсе

841. [T015808] ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»

- А) придание жесткости металлическому каркасу
- Б) компенсация усадки воска
- В) компенсация усадки металла при литье
- Г) компенсация усадки гипса

842. [T015811] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ

- А) до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- Б) пяти
- В) при полном отсутствии зубов
- Г) до шести зубов в переднем отделе челюсти

843. [T015812] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 - 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

844. [T015813] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- А) 0,3 – 0,4 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 – 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

845. [T015814] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- А) 0,6 – 0,7 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,4 – 0,5 мм

846. [T015815] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,6 – 0,7 мм

847. [T015816] ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ

- А) свойств используемого сплава
- Б) размера зуба
- В) величины конусности культы зуба
- Г) воска примененного при моделировании

848. [T015817] ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС

- А) каолин, полевоы шпат, кварц
- Б) композит, полевоы шпат, метилметакрилат
- В) полевоы шпат, кварц, этилметакрилат
- Г) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

849. [T015818] К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) сплавы металлов, керамическая масса
- Б) нержавеющая сталь, керамическая масса
- В) нержавеющая сталь, пластмасса
- Г) сплавы металлов, пластмасса

850. [T015819] ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- А) методом пескоструйной обработки
- Б) методом фрезерования
- В) методом электрогальванизации
- Г) методом обжига

851. [T015820] КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

- А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- Б) имеется металлический блеск
- В) местами имеется металлический блеск
- Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

852. [T015821] ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

- А) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам
- Б) устанавливается на опорные зубы с усилием
- В) границы коронок не соответствуют уступу
- Г) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

853. [T015822] ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ

- А) опак-дентин (грунтовый)
- Б) эмалевой
- В) эффект - массы
- Г) глазуревой

854. [T015823] ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ

- А) образование связи металл-керамика и придания основного тона
- Б) воссоздание цвета керамической облицовки
- В) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Г) создание прозрачности керамической облицовки

855. [T015824] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ

- А) опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- Б) эффект-массу и глазурь
- В) эмаль и глазурь, дентин
- Г) глазурь, эмаль, дентин, опак

856. [T015825] ПЛЕЧЕВОЙ МАССОЙ ВЫКЛАДЫВАЮТ

- А) пришеечная область коронки
- Б) тело коронки
- В) пришеечную область промежуточной части
- Г) режущие края коронковой части

857. [T015826] НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ

- А) улучшение эстетических характеристик коронки
- Б) придание блеска керамической массе
- В) увеличение прочности керамической облицовки
- Г) придание прозрачности керамической массе

858. [T015827] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

- А) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- Б) обрабатывается твердосплавными фрезами
- В) не пескоструится
- Г) полируется

859. [T015828] ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ

- А) после нанесения опакowego слоя
- Б) перед созданием окисной пленки
- В) перед нанесением опакowego слоя
- Г) после нанесения окисной пленки

860. [T015829] МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 1,5-2,0 мм

861. [T015830] МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- А) 1,5 – 2,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,8 – 1,0 мм

862. [T015831] СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ

- А) интенсивы
- Б) дентин
- В) opak
- Г) эмаль

863. [T015832] МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- А) вспомогательные и конструкционные
- Б) изоляционные и формовочные
- В) вспомогательные и формовочные
- Г) конструкционные и изоляционные

864. [T015833] К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) гипс
- Б) хромокобальтовый сплав
- В) керамическая масса
- Г) opakовая масса

865. [T015834] МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ

- А) дентинной
- Б) эмалевой
- В) opakовой
- Г) плечевой

866. [T015835] ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»

- А) воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- Б) замутнение металла
- В) выкладывание плеча
- Г) создание эффекта прозрачности тканей зуба

867. [T015836] ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) красители
- Б) эмаль
- В) дентин
- Г) опак

868. [T015837] ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ

- А) в соответствии с программой для обжига керамики
- Б) при комнатной температуре
- В) принудительно с помощью фена и др.
- Г) при открытой печи для обжига керамики

869. [T015838] ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) покрывной лак типа «эда», или «коналор»
- Б) пластмасса повышенной интенсивности
- В) опакующий слой керамической массы
- Г) изоляционный лак типа «изокол»

870. [T015839] КРИТЕРИЕМ ХОРОШЕГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ

- А) каркас равномерно покрыт опакующим, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Б) каркас равномерно покрыт опакующим, металл местами просвечивается
- В) каркас частично покрыт опакующим
- Г) каркас равномерно покрыт опакующим, металл не просвечивается, есть незначительные трещины

871. [T015840] КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- Б) чуть меньше предполагаемого зуба
- В) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Г) керамика наносится в два раза меньше

872. [T015842] МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ

- А) пескоструйной обработки каркаса
- Б) бонда
- В) мономера
- Г) праймера

873. [T015843] СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ

- А) всегда
- Б) в сложных клинических случаях
- В) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- Г) при изготовлении конструкций в переднем отделе

874. [T015844] ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) микрометра
- Б) аппарата ларина
- В) аппарата гизи
- Г) функциографа

875. [T015845] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- А) дисилликата лития
- Б) буры
- В) альгината натрия
- Г) диоксида циркония

876. [T015846] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ CAD/CAM МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- А) ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ
- Б) БУРЫ
- В) АЛЬГИНАТА НАТРИЯ
- Г) ДИСИЛЛИКАТА ЛИТИЯ

877. [T015847] ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД

- А) синтеризации
- Б) наращивания
- В) пескоструйной обработки
- Г) дуговой сварки

878. [T015848] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на огнеупорной модели
- Б) на силиконовой модели
- В) на виртуальной модели
- Г) на восковой модели

879. [T015850] ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) серо-матовая
- Б) с зеленоватым оттенком
- В) полированным
- Г) глянцевая

880. [T015851] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ

- А) в вакууме дважды
- Б) без вакуума
- В) в вакууме один раз
- Г) без вакуума дважды

881. [T015852] ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ. ВАША ТАКТИКА

- А) заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас
- Б) изготовить конструкцию обычным методом
- В) запаять существующие поры
- Г) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу

882. [T015853] ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ. ВАША ТАКТИКА

- А) показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- Б) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- В) изготовить протезы обычным способом
- Г) незначительно завысить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

883. [T015854] КАКАЯ ИЗ ПРОГРАММ ОТСУТСТВУЕТ В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ

- А) литье керамики
- Б) обжиг опакового слоя
- В) обжиг дентина
- Г) обжиг глазури

884. [T015855] НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ

- А) обжига дентинного слоя
- Б) обжига грунтового слоя
- В) глазурования
- Г) полирования

885. [T015856] ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ

- А) в вакууме
- Б) без вакуума
- В) в атмосфере
- Г) начальный этап в вакууме а затем без вакуума

886. [T015857] ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК

- А) глазурь
- Б) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- В) красители
- Г) обработка протеза фильцами

887. [T015858] ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ

- А) без вакуума
- Б) в вакууме
- В) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- Г) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

888. [T015859] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА

- А) литой колпачок
- Б) штампованный колпачок
- В) платиновый колпачок
- Г) штампик их огнеупорного материала

889. [T015860] КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ

- А) уменьшения усадки
- Б) придания прочности протезу
- В) придания анатомической формы зубу
- Г) улучшения эстетических свойств

890. [T015861] НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К

- А) снижению прозрачности
- Б) повышению прозрачности
- В) ухудшению прочности
- Г) увеличению усадки

891. [T015862] ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- А) грунтования
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

892. [T015863] ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- А) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

893. [T015864] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ

- А) 50 мкм
- Б) 150 мкм
- В) 250 мкм
- Г) 500 мкм

894. [T015865] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ

- А) окиси алюминия
- Б) окиси кремния
- В) оксида циркония
- Г) содой

895. [T015866] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) на культю был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

896. [T015867] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) на культю был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

897. [T015868] ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ

- А) оксида алюминия
- Б) карбида кремния
- В) оксида железа
- Г) оксида олова

898. [T015869] ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ

- А) 30-50 мкм
- Б) 50-200 мкм
- В) 200-350 мкм
- Г) 500 мкм

899. [T015870] ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- А) силиконовые
- Б) гипс
- В) альгинатные
- Г) эпоксидные

900. [T015871] АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГРАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА _____ ММ

- А) 1,0
- Б) 0,3-0,5
- В) 1,5
- Г) 3,0

901. [T015872] МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- А) три зуба
- Б) два зуба
- В) один зуб
- Г) четыре зуба

902. [T015873] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) редонт
- Г) карбопласт

903. [T015875] ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность
- Б) долговечность
- В) низкая себестоимость
- Г) прочность

904. [T015876] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма-74 и Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) протакрил
- Г) бесцветная

905. [T015877] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНКИ

- А) снятие слепка с воском в коронке
- Б) отбеливание
- В) фиксация в полости рта
- Г) полировка

906. [T015878] ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ

- А) супергипса
- Б) гипса
- В) легкоплавкого металла
- Г) амальгамы

907. [T015879] НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА

- А) с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- Б) получение оттиска в прикусе
- В) составление моделей по фасеткам стирания
- Г) получение оттиска без прикуса

908. [T015880] АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ _____%

- А) более 50
- Б) 25
- В) 40
- Г) 30

909. [T015882] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- Б) значительно меньшем, чем соседний зуб
- В) незначительно меньшем, чем соседний зуб
- Г) равном соседнему зубу

910. [T015884] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК

- А) покрывной
- Б) компенсирующий
- В) изоляционный
- Г) ретенционный

911. [T015885] ДЛЯОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) бесцветная
- Г) Протакрил

912. [T015886] ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- Б) замена воска на пластмассу
- В) припасовка
- Г) фиксация протеза

913. [T015887] ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК

- А) не должна выступать за металлическую защитку
- Б) не доходит до металлической защитки
- В) сошлифовывается
- Г) должна выступать за металлическую защитку

914. [T015888] ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ

- А) перед моделировкой фасеток
- Б) сразу после литья
- В) перед литьем
- Г) после полимеризации пластмассы

915. [T015889] ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неэстетичность
- Б) недолговечность
- В) окисление
- Г) высокая себестоимость

916. [T015890] ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) супергипс
- Б) легкоплавкий металл
- В) гипс
- Г) пластмасса

917. [T015891] ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ

- А) моделирование анатомической формы и сдача в литье
- Б) полимеризация
- В) полировка
- Г) шлифовка

918. [T015892] ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК

- А) ретенционный
- Б) покрывной
- В) сепарационный
- Г) золирующий

919. [T015893] МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ

- А) погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой
- Б) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- В) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- Г) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска

920. [T015894] ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ

- А) стачивают на половину
- Б) оставляют в прежнем виде
- В) стачивают полностью
- Г) стачивают на 1/3

921. [T015895] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП

- А) нанесение покрывного лака
- Б) сдача в литье
- В) обработка колпачка
- Г) моделирование анатомической формы

922. [T015896] ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) простота изготовления
- Г) длительность срока службы

923. [T015899] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ

- А) создания каркаса и нанесения фарфора
- Б) прочности
- В) точности
- Г) нанесения перл

924. [T015900] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОГО КОЛПАЧКА

- А) отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- Б) нанесение грунт-массы
- В) глазурование
- Г) нанесение перл

925. [T015901] ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ

- А) снятия внутреннего напряжения
- Б) получения окисной пленки
- В) увеличения прочности
- Г) возвращения пластичности

926. [T015902] ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) эстетичность и точность
- Б) длительность срока службы
- В) прочность
- Г) простота в изготовлении

927. [T015905] НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК

- А) компенсирующий
- Б) покрывной
- В) ретенционный
- Г) изолирующий

928. [T015906] ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- А) получить окисную пленку
- Б) «отпустить» металл
- В) закалки металла
- Г) растворения окислов металлов

929. [T015907] ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- Б) наличие крепежных приспособлений
- В) отполированная поверхность
- Г) обработанная поверхность

930. [T015909] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ

- А) после литья
- Б) после припасовки металлического колпачка
- В) до припасовки металлического колпачка
- Г) после полировки

931. [T015910] СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- А) 12-20%
- Б) 5-10%
- В) 25-30%
- Г) 30-35%

932. [T015911] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ

- А) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- Б) устранения усадки фарфора
- В) экономии
- Г) получения окисной пленки

933. [T015912] В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ

- А) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- Б) эстетики
- В) экономии массы
- Г) лучшей фиксации

934. [T015917] ЦВЕТ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ВРАЧОМ, НЕ ИЗМЕНИТСЯ, ЕСЛИ

- А) металлический каркас имеет толстые стенки
- Б) неправильно подобран грунт
- В) произошло загрязнение фарфоровой массы
- Г) нарушается технологический процесс

935. [T015918] ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ

- А) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- Б) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- В) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- Г) неправильно подобранного грунта

936. [T015919] БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- А) полевой шпат
- Б) кварц
- В) корунд
- Г) каолин

937. [T015921] ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ____ММ

- А) 1,2 - 1,5
- Б) 0,5 - 1
- В) 2,5
- Г) 3,0

938. [T015923] ТОЛЩИНА КРАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС _____ММ

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,5
- Г) 0,6

939. [T015924] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА

- А) всегда извлекается
- Б) всегда не извлекается
- В) извлекается при изготовлении коронки на премоляр
- Г) извлекается при изготовлении коронки на резцы

940. [T015927] НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К

- А) завышению прикуса
- Б) ущемлению десневого сосочка
- В) образованию трещин внутри покрытия
- Г) перелому коронки зуба

941. [T015929] НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ

- А) концентрацию напряжения
- Б) изменение цвета
- В) загрязнение каркаса
- Г) изменение структуры

942. [T015930] ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К

- А) изготовлению широких коронок
- Б) изготовлению узких коронок
- В) увеличению объема культи зуба
- Г) некачественному литью

943. [T015932] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

944. [T015933] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ

- А) после моделирования колпачка
- Б) во время изготовления адапты
- В) после литья
- Г) после полировки протеза

**945. [T015935] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА**

- А) промывная
- Б) седловидная
- В) касательная
- Г) выбирается по усмотрению техника

**946. [T015937] ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ
НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ _____ ММ**

- А) 1,5-2
- Б) 0,5
- В) 2,5-3
- Г) 4

947. [T015939] БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ

- А) частичный съмный протез протез с металлической дугой и с системой опорно-удерживающих кламмеров
- Б) частичный съемный пластиночный протез
- В) полный съемный протез с металлическим базисом
- Г) несъемный протез с металлическим каркасом

948. [T015940] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ

- А) прочностью
- Б) пластичностью
- В) эластичностью
- Г) податливостью

949. [T015941] СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- Г) на оральном скате альвеолярного гребня

950. [T015942] ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО

- А) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- В) изучение анатомических особенностей полости рта
- Г) определение жевательной эффективности опорных зубов

951. [T015943] ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ МЕТОДОМ ВЫБОРА ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- А) бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- Б) бюгельных протезов с 3-мя удерживающими кламмерами
- В) протезов-шин с многозвенными кламмерами
- Г) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами

952. [T015944] ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ

- А) в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- Б) только в сагитальной плоскости
- В) только в трансверзальной плоскости
- Г) только в вертикальной плоскости

953. [T015946] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) гингивальной
- Б) окклюзионной
- В) экваторной
- Г) дистальной

954. [T015947] С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- А) межзубная линия
- Б) вертикальная ось опорных зубов
- В) вертикальная ось наклона модели
- Г) горизонтальная ось наклона модели

955. [T015949] ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- А) продольную ось зуба
- Б) обзора (межевую)
- В) экватора зуба
- Г) десневого края

956. [T015950] МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) конструкцию кламмера
- Б) границу протеза
- В) вертикальную ось наклона зуба
- Г) конструкцию протеза в целом

957. [T015953] СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ

- А) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- Б) всегда
- В) при наклоне модели в боковом виде
- Г) при наклоне модели в переднем виде

958. [T015954] ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) линия клинического экватора
- Б) продольная ось зуба
- В) линия анатомического экватора
- Г) линия вертикали

959. [T015955] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности

960. [T015956] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на твердом небе, не доходя 1 см
- Б) на твердом небе, не доходя 2 см
- В) на твердом небе, не доходя 0,5 см
- Г) перекрывая ее

961. [T015957] ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) безопасности
- Г) аппроксимальной

962. [T015958] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) гингивальной
- Б) анатомического экватора
- В) окклюзионной
- Г) опорной

963. [T015959] СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА

- А) измеритель глубины поднутрения
- Б) графитовый
- В) указательный
- Г) электронный

964. [T015960] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА

- А) параллелометр
- Б) гнатодинамометр
- В) реограф
- Г) аксиограф

965. [T015962] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА

- А) параллелометр
- Б) реограф
- В) гнатодинамометр
- Г) аксиограф

966. [T015963] ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- А) правильного расположения модели в столике параллелометра
- Б) глубины поднутрений
- В) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- Г) для определения нагрузок на периодонт

967. [T015964] ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН

- А) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- Б) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- В) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба
- Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

968. [T015965] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

- А) соединительным
- Б) шинирующим
- В) опорно-удерживающим
- Г) ретенционным

969. [T015966] ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) каплевидная
- Б) круглая
- В) плоская
- Г) в зависимости от формы альвеолярного отростка

970. [T015967] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

- А) 4 мм
- Б) 1 мм
- В) 7 мм
- Г) 10мм

971. [T015968] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ

- А) 0.5-0.6 мм
- Б) 1.7 -2.0 мм
- В) 0.2-0.3мм
- Г) 2.8 – 3.2.мм

972. [T015969] РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ

- А) удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- Б) компенсации жевательного давления
- В) удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) соединения элементов бюгельного протеза

973. [T015970] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ

- А) опорную
- Б) удерживающую
- В) ретенционную
- Г) косметическую

974. [T015971] ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИСХОДИТ

- А) проседание протеза на слизистую
- Б) нестабильность протеза
- В) плохая фиксация протеза
- Г) аллергическая реакция

975. [T015972] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ИМЕЕТ ФОРМУ

- А) ложкообразную
- Б) ящикообразную
- В) многоугольную
- Г) обратного конуса

976. [T015973] ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ

- А) плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- Б) улучшение жевательной эффективности
- В) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) улучшение выведение протеза из полости рта

977. [T015974] В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ

- А) опорно-удерживающие
- Б) гнутые, удерживающие
- В) денто - альвеолярные
- Г) многозвеньевые

978. [T015975] РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности

979. [T015976] КЛАММЕР АККЕРА

- А) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- В) одноплечийкламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образныйкламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

980. [T015977] КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEY

- А) кольцевой
- Б) одноплечий (обратного действия)
- В) кламмерджексона
- Г) кламмераккера

981. [T015978] КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР

- А) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

982. [T015979] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ

- А) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

983. [T015980] КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР

- А) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

984. [T015981] КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО NEY

- А) аккера
- Б) джексона
- В) бонвиля
- Г) кольцевой

985. [T015982] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО NEY) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ

- А) соединителя (ответвления)
- Б) седла
- В) дробителя нагрузки
- Г) пластмассового пилота

986. [T015983] КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО NEY

- А) комбинированный
- Б) кольцевой
- В) бонвиля
- Г) джексона

987. [T015984] КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY

- А) роуча
- Б) кольцевой
- В) бонвиля
- Г) комбинированный

988. [T015985] ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА

- А) Рейхельмана
- Б) Бонвиля
- В) многозвеньевой
- Г) Аккера

989. [T015986] КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА

- А) зубах непрерывного зубного ряда
- Б) отдельно стоящих зубах
- В) клыках
- Г) фронтальном участке зубов

990. [T015987] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ

- А) огнеупорная
- Б) мастер модель
- В) диагностическая
- Г) разборная

991. [T015989] ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ

- А) 20 – 25 мм
- Б) 10 – 15 мм
- В) 35 – 40 мм
- Г) 50 – 60 мм

992. [T015990] РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ

- А) 50-55
- Б) 70-75
- В) 25-30
- Г) 100-110

993. [T015991] ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА

- А) вибростолике
- Б) рабочем столе
- В) весах
- Г) параллеломере

994. [T015992] НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) силикон
- Б) гелин
- В) альгинат
- Г) гипс

995. [T015993] ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМ СМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ

- А) устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- Б) компенсировать усадку металла
- В) ускорить схватывание
- Г) улучшить текучесть массы

996. [T015994] ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

- А) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- Б) на воздухе
- В) фотополимеризаторе
- Г) микроволновк

997. [T015995] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПОД БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ ИСПОЛЬЗУЮ ГИПСЫ КЛАССА

- А) третьего
- Б) четвертого
- В) второго
- Г) первого

998. [T015996] МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) CRCO сплав
- Б) CRNI сплав
- В) нержавеющая сталь
- Г) легкоплавкий сплав

999. [T015997] ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) перекрывается гипсом
- Б) остается открытой
- В) изолируется воском
- Г) приклеиваться к гипсовой модели

1000. [T015998] ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ

- А) после изучения рабочей модели в параллеломере и ее подготовке
- Б) после изучения рабочей модели в параллеломере
- В) после отливки каркаса бюгельного протеза
- Г) сразу после получения рабочей модели

1001. [T016001] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 1,0 - 1,5 мм
- Б) 1,5 - 2,0 мм
- В) 2,0 – 2,5 мм
- Г) 5,0 мм

1002. [T016002] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 2,0 - 2,5 мм
- Б) 1,0 - 1,5 мм
- В) 1,5 - 2,0 мм
- Г) 3,5 - 5,0 мм

**1003. [Т016003] РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ
МОЖНО**

- А) количеством и расположением окклюзионных накладок
- Б) введением в протез дробителей нагрузки
- В) увеличив размер дуги
- Г) уменьшив размер дуги

**1004. [Т016004] МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ
ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ**

- А) нанесение изоляционного слоя
- Б) моделирование дуги
- В) создание фальца
- Г) формирование базиса

**1005. [Т016005] ДУБЛИРУЮЩЮЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ
СЛЕДУЕТ**

- А) разогреть
- Б) охладить
- В) довести до кипения
- Г) развести растворителем

**1006. [Т016006] ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА
ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ**

- А) на огнеупорных моделях в опоке
- Б) без модели в опоке
- В) на гипсовой модели
- Г) в силиконовой форме

1007. [Т016007] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- Б) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- Г) базисы, каркас, искусственные зубы

1008. [T016008] ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) в передней трети твердого неба
- Б) до линии А
- В) в конце задней трети твердого неба
- Г) в конце средней трети твердого неба

1009. [T016009] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ММ

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 1,5
- Г) 2,0

1010. [T016010] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ

- А) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- Б) показания к применению значительно ограничены
- В) трудоемки в изготовлении
- Г) требуется наличие литейной лаборатории

1011. [T016012] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на оральных буграх фронтальных зубов
- Б) на слизистой альвеолярного отростка
- В) над оральными буграми фронтальных зубов
- Г) на фронтальных зубах

1012. [T016013] МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ММ

- А) 6 - 10
- Б) 2 - 5
- В) 4 - 8
- Г) 3 - 5

1013. [Т016014] БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ

- А) съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- Б) металлический каркас, выполненный в виде рамы
- В) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- Г) с опорно-удерживающими кламмерами

1014. [Т016015] ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ

- А) зачастую не требуют препарирования зубов
- Б) имеют более широкий круг показаний к применению
- В) эстетичнее
- Г) могут подвергаться дезинфекции

1015. [Т016017] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) зависит от формы ската альвеолярной части
- Г) 2,5 мм

1016. [Т016018] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- А) 0,6
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

1017. [Т016019] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- А) 0,3
- Б) 0,5
- В) 0,2
- Г) 0,1

1018. [T016024] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- A) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

1019. [T016026] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ _____ММ

- A) 0,5
- Б) 0,3
- В) 0,7
- Г) 0,6

1020. [T016027] ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- A) среднее
- Б) передне-среднесреднее
- В) заднее
- Г) переднее

1021. [T016030] ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- A) устойчивость зуба
- Б) выраженность анатомического экватора
- В) высота клинической коронки
- Г) подвижность

1022. [T016032] РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- A) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня
- Г) по усмотрению техника

1023. [T016033] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- А) бугров верхней челюсти
- Б) $1/3$ длины базиса
- В) $1/2$ длины базиса
- Г) $1/4$ длины базиса

1024. [T016034] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- А) $2/3$ длины базиса
- Б) $1/3$ длины базиса
- В) $1/2$ длины базиса
- Г) $1/4$ длины базиса

1025. [T016035] ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ _____ ММ

- А) 20
- Б) 15
- В) 10
- Г) 30

1026. [T016037] ШЕСТИПЛЕЧИМ НАЗЫВАЕТСЯ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- А) Рейхельмана
- Б) Джексона
- В) Бонвиля
- Г) Кемени

1027. [T016039] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) передается больше опорным зубам
- Б) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- В) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- Г) передается на костную ткань

1028. [T016040] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) воспринимается только опорными зубами
- В) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- Г) передается только опорным зубам

1029. [T016041] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) передается только опорным зубам
- В) передается только на костную ткань
- Г) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

1030. [T016043] ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА

- А) жесткое
- Б) лабильное
- В) полу лабильное
- Г) шарнирное

1031. [T016044] НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) парасагиттальный
- Б) сагиттальный
- В) фронтосагиттальный
- Г) по дуге

1032. [T016046] ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ

- А) горизонтальное
- Б) под углом 5-100 по горизонтали
- В) под углом 10-150 по горизонтали
- Г) под углом 6-80 по горизонтали

1033. [T016048] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) физиология акта жевания
- В) степень атрофии альвеолярного отростка
- Г) расположение бюгельного протеза в полости рта

1034. [T016049] ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ

- А) окклюзионная накладка
- Б) тело кламмера
- В) отросток кламмера
- Г) плечо кламмера

1035. [T016050] ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ

- А) опорно удерживающий кламмер
- Б) бюгель
- В) седло
- Г) дробитель нагрузки

1036. [T016051] МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ

- А) комбинированный
- Б) обратный
- В) по выбору техника
- Г) прямой

1037. [T016053] ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) связующим звеном между седлами
- Б) базисом протеза
- В) опорной частью
- Г) дробителем нагрузки

1038. [T016056] ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ

- А) не менее, чем в двух точках
- Б) не менее, чем в трех точках
- В) в одной точке
- Г) по дуге

1039. [T016058] НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- А) продольной оси зуба
- Б) экватора
- В) обзора
- Г) межевую

1040. [T016060] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) окклюзионной
- Б) поднутрения
- В) ретенционной
- Г) аппроксимальной

1041. [T016061] ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) аппроксимальной
- Г) поднутрения

1042. [T016062] ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) ретенционной
- Б) фиссуры
- В) окклюзионной
- Г) поднутрения

1043. [T016063] ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ

- А) огнеупорной
- Б) рабочей
- В) вспомогательной
- Г) диагностической

1044. [T016066] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ

- А) хром-кобальтовый
- Б) медный
- В) легкоплавкий
- Г) нержавеющей сталь

1045. [T016068] БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) открытом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прогнатическом

1046. [T016071] СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ

- А) опорная лапка, отросток, тело, плечо
- Б) отросток, плечо
- В) плечо, тело, отросток
- Г) два плеча, тело и отросток

1047. [T016074] ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА

- А) опорно-удерживающий
- Б) перекидной
- В) многозвеньевой
- Г) удерживающий одноплечий

1048. [T016076] СТРОЕНИЕ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) плечо, 2 тела, 2 якорных части
- Б) 2 плеча, тело, 2 якорных части
- В) плечо, 2 тела, якорная часть
- Г) плечо, тело, якорная часть

1049. [T016077] ВИД ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) точечная
- Б) линейная
- В) плоскостная
- Г) комбинированная

1050. [T016078] КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ

- А) кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- Б) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- В) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- Г) кламмер Адамса

1051. [T016079] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1052. [T016080] МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА

- А) на плече
- Б) на теле
- В) на якорной части
- Г) на рабочем углу

1053. [T016081] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ

- А) функция
- Б) диаметр проволоки
- В) строение
- Г) место фиксации

1054. [T016082] МЕСТО ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) на шейке зуба
- Б) на экваторе зуба
- В) на жевательной поверхности зуба
- Г) на апроксимальной поверхности зуба

1055. [Т016085] У КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ДУГ ОТСУТСТВУЕТ ФУНКЦИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА ИЛИ ГРУПП ЗУБОВ

- А) скоба
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с «М» - образными изгибами

1056. [Т016086] СТРОЕНИЕ СКОБЫ

- А) средняя часть, 2 якорных части
- Б) средняя часть, якорная часть
- В) средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1057. [Т016087] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ

- А) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Б) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- В) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1058. [Т016088] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1059. [Т016089] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части

1060. [Т016090] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 якорных части

1061. [Т016091] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА-И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ

- А) дуга с «М»-образными изгибами
- Б) дуга для дистального перемещения клыков
- В) дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

1062. [Т016092] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть

1063. [Т016093] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА С ОДНОЙ ЯКОРНОЙ ЧАСТЬЮ

- А) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- Б) скоба
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с крючками для наложения резиновой тяги

1064. [Т016094] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ

- А) диаметр проволоки
- Б) место расположения
- В) направление перемещения зубов
- Г) место приложения силы

1065. [T016095] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) змеевидная
- Б) с завитком
- В) Калвелиса
- Г) Коффина

1066. [T016096] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1067. [T016097] ПРУЖИНА ДЛЯ НЕБНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) с завитком
- Б) змеевидная
- В) Калвелиса
- Г) Коффина

1068. [T016098] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Коффина
- Б) Коллера
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

1069. [T016099] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Коллера
- Б) Коффина
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

1070. [T016100] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) овальная
- Б) с завитком
- В) Коффина
- Г) Калвелиса

1071. [T016101] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

- А) Калвелиса
- Б) змеевидная с одним изгибом
- В) змеевидная с двумя изгибами
- Г) овальная

1072. [T016102] ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ

- А) двойного действия
- Б) овальная
- В) змеевидная
- Г) Калвелиса

1073. [T016103] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ

- А) пружина для устранения диастемы
- Б) Коффина
- В) Коллера
- Г) заслонка от языка

1074. [T016104] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- А) 0,6 мм + 0,8 мм
- Б) 0,6 мм + 1,2 мм
- В) 0,8 мм + 1,0 мм
- Г) 0,6 мм + 1,0 мм

1075. [T016105] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1076. [T016106] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА

- А) 1,2 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 0,6 мм

1077. [T016107] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1078. [T016108] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

1079. [T016110] ПРИ КАКОЙ ПАТОЛОГИИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА

- А) вертикальная резцовая дизокклюзия
- Б) сагиттальная резцовая дизокклюзия
- В) трансверзальная резцовая дизокклюзия
- Г) обратная сагиттальная резцовая дизокклюзия

1080. [T016111] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- А) Коффина
- Б) Калвелиса
- В) змеевидная
- Г) двойного действия

1081. [T016112] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- А) Коллера
- Б) Калвелиса
- В) с завитком
- Г) змеевидная

1082. [T016113] ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- А) для равномерного и неравномерного расширения
- Б) прямого и обратного действия
- В) вестибулярная и небная
- Г) одночелюстная и двучелюстная

1083. [T016114] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

1084. [T016115] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

1085. [T016116] СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- А) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- Б) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- В) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- Г) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

1086. [T016117] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ

- А) выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- Б) на уровне шеек зубов
- В) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- Г) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

1087. [T016118] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ

- А) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,6 мм
- Б) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- В) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- Г) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм

1088. [T016119] ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА

- А) фиксация кламмера на зубе
- Б) фиксация кламмера в базисе аппарата
- В) опорная часть кламмера
- Г) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

1089. [T016120] ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) опорная часть кламмера
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1090. [T016121] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) фиксация кламмера в базисе аппарата
- Б) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- В) фиксация кламмера на зубе
- Г) опорная часть кламмера

1091. [T016122] ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) опорная часть кламмера
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1092. [T016123] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) скоба

1093. [T016124] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ ДУГИ

- А) фиксация дуги в базисе аппарата
- Б) фиксация аппарата в полости рта
- В) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- Г) перемещение зубов

1094. [T016126] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ

- А) изготавливаются максимально мезиально
- Б) направление не имеет значения
- В) изготавливаются максимально дистально
- Г) изготавливается только мезиальная якорная часть

1095. [T016127] КОНСТРУКЦИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (СОДЕРЖИТ ЧАСТИ ОТ ПРУЖИН)

- А) змеевидная + с завитком
- Б) Калвелиса + с завитком
- В) Калвелиса + змеевидная
- Г) овальная + с завитком

1096. [T016128] ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- Б) составляет $\frac{2}{3}$ мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- В) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на $\frac{1}{3}$
- Г) составляет $\frac{1}{2}$ мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

1097. [T016129] К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ

- А) стреловидный кламмер Шварца б) в) г)
- Б) кламмер Роуча
- В) комбинированный кламмер
- Г) опорно-удерживающий кламмер

1098. [T016130] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) перпендикулярно вертикальной оси зуба
- Б) параллельно вертикальной оси зуба
- В) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- Г) параллельно горизонтальной оси зуба

1099. [T016131] ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ

- А) упругость
- Б) твердость
- В) прочность
- Г) износостойкость

1100. [T016133] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ

- А) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Г) крючок располагается в горизонтальной плоскости

1101. [T016134] НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ

- А) вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- Б) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- В) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- Г) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

1102. [T016135] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ

- А) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Г) крючок располагается во фронтальной плоскости

1103. [T016137] ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) умеренные
- Б) слабые
- В) поверхностные
- Г) выраженные

1104. [T016138] СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) силы постоянного и перемежающего действия
- Б) силы постоянного действия
- В) силы перемежающего действия
- Г) никакие

1105. [T016139] УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- Б) аппаратурный
- В) функциональный
- Г) аппаратурно-хирургический

1106. [T016140] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на небной поверхности
- Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) припаивают на вестибулярной поверхности

1107. [T016141] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на вестибулярной поверхности
- Б) припаивают на небной поверхности
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) Не припаиваются

1108. [T016144] ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРГАУЗ

- А) резцы
- Б) моляры
- В) премоляры
- Г) клыки

1109. [T016145] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) прямом
- В) перекрестном
- Г) дистальном блокирующем

1110. [T016146] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) перекрестном
- В) дистальном блокирующем
- Г) мезиальном

1111. [T016147] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) мезиальном
- Б) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- В) открытом
- Г) перекрестном

1112. [T016148] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Б) не имеют существенного значения
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1113. [Т016149] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

1114. [Т016150] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1115. [Т016151] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

1116. [Т016152] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- В) не применяются
- Г) изготавливаются в области верхней губы

1117. [Т016153] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области верхней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

1118. [T016156] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- А) проходит впереди бб
- Б) проходит позади бб
- В) не применяется
- Г) не имеет значения

1119. [T016157] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- А) проходит позади бб
- Б) не применяется
- В) не имеет значения
- Г) проходит впереди бб

1120. [T016158] РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ I ТИПА ОТ II ТИПА

- А) отличаются введением небной дуги
- Б) отличаются различным расположением небного бюгеля
- В) отличаются отсутствием вестибулярной дуги
- Г) существенно не отличаются

1121. [T016159] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ

- А) доходя до основания носа
- Б) выше уровня основания носа
- В) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- Г) не доходя до основания носа

1122. [T016160] ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ

- А) клыками и первыми премолярами
- Б) вторыми премолярами и первыми молярами
- В) первыми и вторыми премолярами
- Г) боковыми резцами и клыками

1123. [T016161] ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ

- А) за последними зубами
- Б) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- В) за вторыми премолярами
- Г) у дистальной поверхности первых верхних моляров

1124. [T016162] ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- А) доходят до клинической шейки зуба
- Б) доходят до анатомической шейки зуба
- В) проходят на 1/2 коронки зуба
- Г) проходят на 1/3 коронки зуба

1125. [T016163] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ

- А) находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- Б) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

1126. [T016164] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится ближе к дистальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1127. [T016165] НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне режущего бугра
- Б) находится выше уровня режущего бугра
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится ниже режущего бугра

1128. [T016166] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

1129. [T016167] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ

- А) находится ближе к медиальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1130. [T016168] ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) прилегает к передним и боковым зубам
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

1131. [T016169] ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- В) отступает от передних и боковых зубов
- Г) прилегает к передним и боковым зубам

1132. [T016170] ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) прилегает к передним и боковым зубам
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

1133. [T016171] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ

- А) у дистальной поверхности клыков
- Б) в области вторых премоляров
- В) у мезиальной поверхности клыков
- Г) в области боковых резцов

1134. [T016172] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) фторакс
- Б) синма-М
- В) соксил
- Г) эластопласт

1135. [T016173] УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ

- А) проходит на 2 мм ниже десневого края кольца
- Б) проходит у режущего корня
- В) проходит на 4 мм ниже десневого края кольца
- Г) проходит посередине кольца

1136. [T016176] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- А) гладкие
- Б) шероховатые
- В) глянцевые
- Г) с отпечатками противоположных зубов

1137. [T016177] ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ

- А) пружина, дуга
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) кламмера, фиксаторы

1138. [T016178] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксаторы
- Г) дуги с петлями

1139. [Т016179] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) брекетты

1140. [Т016180] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТА

- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксатор
- Г) дуги с петлями

1141. [Т016181] К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) кламмеры
- Б) протрагирующие пружины
- В) небные дуги
- Г) боковые щиты

1142. [Т016182] ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- А) получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- Б) окклюзионных накладок
- В) капп
- Г) вестибулярных дуг

1143. [Т016183] АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

- А) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Б) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

1144. [T016184] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ

- А) недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- Б) фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- В) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- Г) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

1145. [T016186] НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ

- А) по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- Б) на одноименных жевательных зубах
- В) симметрично
- Г) по диагонали

1146. [T016187] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ

- А) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- Б) из плеча и тела
- В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

1147. [T016188] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ

- А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- В) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

1148. [T016189] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ

- А) наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- Б) при правильном изгибании всех элементов
- В) правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- Г) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера

1149. [T016190] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО

- А) прилеганию плеча к коронке зуба
- Б) технологии изготовления
- В) способу фиксации в базисе аппарата
- Г) способу изготовления

1150. [T016191] КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- А) ленточные
- Б) кламмеры Адамса
- В) рамочные
- Г) пуговчатые

1151. [T016192] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- А) рамочные
- Б) кламмер Адамса
- В) круглые, перекидной Джексона
- Г) кламмер Шварца

1152. [T016193] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ИЗГИБАЮТ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- А) 0,6
- Б) 0,9
- В) 1,0
- Г) 0,8

1153. [T016194] ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ

- А) рамочный
- Б) Дуйзингса
- В) круглый
- Г) фиксатор Нападова

1154. [T016196] ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- А) 0,8
- Б) 1,2
- В) 1,5
- Г) 1,0

1155. [T016197] ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ

- А) в подъязычной области или вдоль ската неба
- Б) в пришеечной части
- В) в области экватора
- Г) у жевательной поверхности

1156. [T016198] РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) расширяющей пластинки с винтом
- Б) регулятора функций Френкеля
- В) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- Г) аппарата Энгля

1157. [T016201] АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) аппарат Брюкля
- В) ретенционный аппарат
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

1158. [T016203] ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ

- А) механически действующим
- Б) функционально действующим
- В) функционально направляющим
- Г) сочетанного действия

1159. [T016208] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) II классу 1 подклассу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 2 подклассу Энгля
- Г) III классу Энгля

1160. [T016209] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) II классу 2 подклассу Энгля
- Б) II классу 1 подклассу Энгля
- В) I классу Энгля
- Г) III классу Энгля

1161. [T016210] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) III классу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 1 подклассу Энгля
- Г) II классу 2 подклассу Энгля

1162. [T016211] ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ

- А) Энглъ
- Б) Фошар
- В) Цельс
- Г) Катц

1163. [T016212] НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) открытый активатор Кламмта
- В) аппарат Брюкля
- Г) пропульсор Мюлемана

1164. [Т016213] ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) кламмера
- Б) пружины
- В) наклонная и накусочная плоскости
- Г) винты

1165. [Т016214] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОГО БЮГЕЛЯ

- А) 1,2 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,8 мм

1166. [Т016215] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) 0,8 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 1,5 мм

1167. [Т016216] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) аппарат Андресена-Гойпля
- Г) регулятор функции Френкеля

1168. [Т016217] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- А) аппарат Андресена-Гойпля
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

1169. [T016218] К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) ретенционный аппарат
- В) аппарат Брюкля
- Г) твин-блок

1170. [T016219] МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с винтом
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) пластинка с наклонной плоскостью
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1171. [T016220] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

1172. [T016221] ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА

- А) функционально-действующий
- Б) комбинированного действия
- В) механически-действующий
- Г) сочетанного действия

1173. [T016222] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- А) одночелюстной межчелюстного действия
- Б) одночелюстной одночелюстного действия
- В) двучелюстной одночелюстного действия
- Г) внеротовой одночелюстного действия

1174. [T016223] КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ

- А) пластинка на нижнюю челюсть с наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- Б) пластинка на нижнюю челюсть с накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- В) пластинка на нижнюю челюсть с окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- Г) пластинка на нижнюю челюсть с пелотами в области фронтальных зубов

1175. [T016224] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК

- А) липкий
- Б) базисный
- В) пчелиный
- Г) карнаубский

1176. [T016225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАКОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НЕОБХОДИМА ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР

- А) пластинка с заслонкой от языка
- Б) пластинка с расширяющим винтом
- В) ретенционный аппарат
- Г) аппарат Брюкля

1177. [T016227] ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Брюкля
- В) накусочная пластинка Катца
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1178. [T016228] К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ

- А) винт
- Б) наклонная плоскость
- В) окклюзионная накладка
- Г) накусочная площадка

1179. [T016229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ

- А) на вестибулярной поверхности верхней челюсти
- Б) на вестибулярной поверхности нижней челюсти
- В) на язычной поверхности
- Г) на небной поверхности

1180. [T016230] АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- В) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- Г) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

1181. [T016231] ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ

- А) изгибы пружины
- Б) плечо пружины
- В) отросток пружины
- Г) плечо и отросток пружины

1182. [T016232] КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- А) использовать весь запас действия
- Б) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- В) аппарат выглядел эстетично
- Г) наложить аппарат в полость рта

1183. [T016233] ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование не производится
- Б) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- В) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- Г) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

1184. [T016236] КАКИМ ОБРАЗОМ ПРОИЗВОДИТСЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- А) в положении конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками
- Б) в положении привычной окклюзии
- В) в положении первых моляров по I классу Энгля
- Г) в положении первых моляров по I классу Энгля + разобшение на 2 мм в вертикальной плоскости

1185. [T016237] ПРИ РАННЕЙ ПОТЕРЕ ВРЕМЕННОГО ЗУБА

- А) изготавливается ортодонтический аппарат с искусственным зубом на месте утраченного
- Б) изготовление ортодонтического аппарата не требуется
- В) ортодонтический аппарат изготавливается во время прорезывания постоянного зуба
- Г) ортодонтический аппарат изготавливается после прорезывания постоянного зуба

1186. [T016238] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НИМИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- Б) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- В) изолируются воском якорные части кламмеров
- Г) не нуждаются в изоляции

1187. [T016239] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ

- А) наносится изолирующий лак
- Б) наносится компенсационный лак
- В) наносится вазелиновое масло
- Г) наносится мономер

1188. [T016240] АЛЬТЕРНАТИВОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в воду
- Б) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в раствор мономера
- В) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в ацетон
- Г) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в масло

1189. [T016241] ПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТА

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) пластинка с накусочной площадкой
- Г) пластинка с наклонной плоскостью

1190. [T016243] ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ

- А) тестообразная
- Б) тянущихся нитей
- В) песочная
- Г) резиноподобная

1191. [T016246] ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА

- А) шлифовка, полировка, распил
- Б) шлифовка, распил, полировка
- В) полировка, распил, шлифовка
- Г) полировка, шлифовка, распил

1192. [T016247] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ

- А) регулятора функции Френкеля III типа
- Б) регулятора функции Френкеля II типа
- В) регулятора функции Френкеля I типа
- Г) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

1193. [T016248] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ

- А) физиологическая
- Б) односторонним сепарационным диском
- В) двусторонним сепарационным диском
- Г) вулканитовым диском

1194. [T016249] ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ

- А) регулятора функции Френкеля IV типа
- Б) регулятора функции Френкеля III типа
- В) регулятора функции Френкеля II типа
- Г) регулятора функции Френкеля I типа

1195. [T016250] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ

- А) пластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Андресена-Гойпля
- В) открытый активатор Кламмта
- Г) Твин-блок

1196. [T016251] БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА

- А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- Г) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3

1197. [T016252] НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА

- А) отмечено красной точкой или стрелкой
- Б) подсказывает врач
- В) определяет техник
- Г) техник определяет с врачом

1198. [T016253] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НАКУСОЧНАЯ ПЛОЩАДКА

- А) пластмасса
- Б) ортодонтическая проволока
- В) термопластический полимерный материал
- Г) боксил

1199. [T016254] ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- А) двучелюстной
- Б) одночелюстной
- В) одночелюстной межчелюстного действия
- Г) внеротовой

1200. [T016257] ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА

- А) открытый активатор Кламмта
- Б) регулятор функции Френкеля II типа
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля IV типа

1201. [T016258] ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

1202. [T016259] ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА

- А) изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- Б) изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- В) изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- Г) изготавливаются таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

1203. [T016260] РАСПОЛОЖЕНИЕ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА НА МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ НА ВЕРХНИЮЮ ЧЕЛЮСТЬ

- А) в указанном врачом месте
- Б) в самой узкой части нёба
- В) в самой широкой части нёба
- Г) в самой глубокой части нёба

1204. [T016261] ОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ

- А) функционально-направляющего действия
- Б) механического действия
- В) комбинированного действия
- Г) пассивного действия

1205. [T016262] НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ

- А) наслоением самотвердеющей пластмассы
- Б) изготовлением нового аппарата
- В) заменой плоскости на новую
- Г) перебазировкой

1206. [T016263] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- Б) ретенционные
- В) используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- Г) брекет-система

1207. [T016264] ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ

- А) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов
- Б) нормализации носового дыхания
- В) устранения вредных привычек
- Г) лечения зубочелюстных аномалий

1208. [T016265] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ

- А) раскручиванием
- Б) смазыванием вазелином
- В) блокированием
- Г) смазыванием мономером

1209. [T016266] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) обратного резцового перекрытия
- Б) ретрузии нижних фронтальных зубов
- В) скупченности нижних фронтальных зубов
- Г) протрузии нижних фронтальных зубов

1210. [T016267] В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) наклонная плоскость
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионная накладка
- Г) язычные пелоты

1211. [T016268] КАКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ?

- А) вестибулярные пелоты
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионные накладки
- Г) язычные пелоты

1212. [T016270] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЛЯ I ТИПА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) дистальной окклюзии с сагиттальной резцовой дизокклюзией
- Б) мезиальной окклюзии
- В) прямой резцовой окклюзии
- Г) передней перекрестной окклюзии

1213. [T016273] МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО

- А) миофункциональные аппараты
- Б) аппараты механического типа действия
- В) аппараты комбинированного типа действия
- Г) ретенционные аппараты

1214. [T016275] ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) механического типа действия
- Б) комбинированного типа действия
- В) ретенционным аппаратам
- Г) функционального типа действия

1215. [T016277] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) лицевую дугу
- В) нёбную с вестибулярной дугой
- Г) лингвальную с винтом

1216. [T016279] ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- Г) открытый прикус

1217. [T016281] КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?

- А) брекет - система
- Б) съёмная пластинка с рукообразной пружиной
- В) съёмная пластинка с вестибулярной дугой
- Г) каппа Бынина

1218. [T016282] АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОГО ЕСТЬ ВИНТ, ПРУЖИНА, ЛИГАТУРА, НАЗЫВАЕТСЯ АППАРАТОМ _____ ДЕЙСТВИЯ

- А) механического
- Б) комбинированного
- В) функционального
- Г) биологического

1219. [T016284] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) небную с вестибулярной дугой
- В) лингвальную с винтом
- Г) небную без дуги

1220. [T016285] К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) подбородочная праща с головной шапочкой
- Б) лицевая дуга
- В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- Г) каппа Шварца

1221. [T016286] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии
- В) дизокклюзии зубных рядов
- Г) прямого прикуса

1222. [T016287] АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) комбинированным
- Б) механическим
- В) функциональным
- Г) биомеханическим

1223. [T016288] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА

- А) нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламперами
- Б) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- В) верхнюю челюсть с накусочной площадкой
- Г) альвеолярные бугры

1224. [T016289] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

- А) нижней челюсти
- Б) верхней челюсти
- В) обеих челюстей
- Г) носовых костей

1225. [T016290] ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) раскручивания завитка
- Б) закручивания завитка
- В) разрыва завитка
- Г) уменьшения диаметра

1226. [T016291] АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ

- А) сочетанного действия
- Б) сдерживания роста нижней челюсти
- В) вестибулярного перемещения передних верхних зубов
- Г) перемещения нижней челюсти назад

1227. [T016292] УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ

- А) 45°
- Б) 60°
- В) 30°
- Г) 15°

1228. [T016293] ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ АППАРАТА БРЮКЛЯ ИМЕЮТСЯ ПРИ

- А) коррекции зубочелюстных аномалий, в том числе мезиального и глубокого прикуса
- Б) изготовлении съемных зубных протезов
- В) изготовлении несъемных зубных протезов
- Г) все ответы верны

1229. [T016294] АППАРАТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА, ОТНОСЯТСЯ К АППАРАТАМ

- А) механически действующим
- Б) ретенционным
- В) функционально-направляющим
- Г) функционально-действующим

1230. [T016295] АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ _____ ОПОРНЫХ КОРОНКИ

- А) 4
- Б) 6
- В) 8
- Г) 2

1231. [T016296] В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА

- А) срединного небного шва
- Б) носовых костей
- В) сошника
- Г) скуловых костей

1232. [T016297] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА

- А) полностью
- Б) на 3 мм
- В) на 0,5 мм
- Г) на 2 мм

1233. [T016300] ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ

- А) аппарату Дерихсвайлера
- Б) каркасному литому из металла аппарату с коронками и штангами на опорные зубы и винтом
- В) коронкам на опорные зубы с припаянными штангами, вваренными в базис небной пластинки, с винтом
- Г) Аппарату Энгля

1234. [T016302] ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА

- А) подбородок
- Б) губы
- В) углы нижней челюсти
- Г) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции

1235. [Т016303] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ПЛАСТИНЧАТЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) оральные
- Б) вестибулярные
- В) назубные
- Г) каркасные

1236. [Т016304] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) назубные
- Б) блоковые
- В) каркасные
- Г) вестибулярные

1237. [Т016305] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

1238. [Т016306] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) дуговые
- Г) пластинчатые

1239. [Т016307] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) блоковые
- Г) пластинчатые

1240. [T016308] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПА-КУЮТ В КЮВЕТУ

- А) в тестообразную стадию
- Б) в стадии песка
- В) в стадию тянущихся нитей
- Г) в резиноподобную стадию

1241. [T016309] ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ

- А) сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- Б) плохая гигиена полости рта
- В) медленное пережевывание пищи
- Г) не своевременное удаление молочных зубов

1242. [T016310] ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

1243. [T016311] БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ

- А) отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- Б) отдельных зубов и зубных рядов
- В) отдельных зубов
- Г) прикуса

1244. [T016312] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ АКТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- А) механически-действующими
- Б) функционально-направляющими
- В) функционально-действующими
- Г) аппаратами сочетанного действия

1245. [Т016313] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ПАССИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- А) функционально-действующими
- Б) аппаратами сочетанного действия
- В) механически-действующими
- Г) функционально-направляющими

1246. [Т016314] ДЛЯ КОРПУСНОГО МЕЗИОДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПРОТИВОПОКАЗАНО ПРИМЕНЯТЬ

- А) пластинку с рукообразными пружинами или пружинами с завитком
- Б) аппарат Энгля в сочетании с кольцами
- В) кольца с канюлями, дугой и резиновой тягой
- Г) Эджуайз-технику

1247. [Т016315] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- А) от 5.5 до 7 лет
- Б) от 9 до 10 лет
- В) от 4 до 5.5 лет
- Г) от 3 до 4 лет

1248. [Т016316] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- А) 15 лет и старше
- Б) от 13 до 15 лет
- В) от 11 до 13 лет
- Г) от 9.5 до 10 лет

1249. [Т016321] КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА

- А) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- Б) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

1250. [Т016322] ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ

- А) направляющим коронкам Катца
- Б) аппарату Гашимова
- В) открытомуактиватору
- Г) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой

1251. [Т016323] ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН

- А) регулятор функций Френкеля (III типа)
- Б) активатор Андресена - Гойпля
- В) бионаторБальтерсаIII типа
- Г) аппарат Брюкля

1252. [Т016324] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)

- А) активатор Андресена с винтом
- Б) аппарат Брюкля
- В) открытый активатор Кламмта с верхнегубнымипелотами
- Г) регулятор функций Френкеля III типа

1253. [Т016667] РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- А) приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- Б) приведение отломков в правильное положение
- В) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- Г) исправления положения сместившихся отломков

1254. [Т016668] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- А) Тигерштедт
- Б) Карпинский
- В) Бальзаминов
- Г) Оксман

1255. [Т016669] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Оксман
- Б) Васильев
- В) Порт
- Г) Энтин

1256. [Т016670] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) не смыкание ротовой щели

1257. [Т016671] К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Ванкевич пластиночная
- Б) проволочная Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

1258. [Т016672] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) 0,8 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 1,0 мм

1259. [Т016675] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) алюминиевая проволока
- Б) кламмерная проволока
- В) ортодонтическая проволока
- Г) пластмасса

1260. [T016676] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС

- А) не покрывается
- Б) покрывается
- В) покрывается частично
- Г) не имеет значения

1261. [T016677] НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА

- А) прием пищи
- Б) дыхание
- В) отверстие для языка
- Г) эстетика

1262. [T016678] ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с оральной стороны
- В) зубной ряд
- Г) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

1263. [T016679] УКАЖИТЕ АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА

- А) проволочная шина-скоба с крючками, резиновых колец
- Б) аппарат Катца
- В) аппарат Персина
- Г) аппарат Оксмана

1264. [T016680] ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- А) удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- Б) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- В) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- Г) приведение отломков в правильное положение

1265. [T016684] ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

- А) избежать механоасфиксии
- Б) не мешали кормлению
- В) избежать смещения отломков
- Г) больной мог разговаривать

1266. [T016685] К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) шина Порта
- Б) складной протез по Оксману
- В) шина Ванкевича с наклонной плоскостью
- Г) аппарат Катца

1267. [T016686] ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

- А) подбородочной пращой
- Б) механотерапией
- В) миотерапией
- Г) лицевой дугой

1268. [T016687] МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) пластмасса
- Б) боксил
- В) нейлон
- Г) пластмасса мягкая

1269. [T016689] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

- А) 1,5 -1,8 мм
- Б) 1,2 -1,5 мм
- В) 0,5 -1,0 мм
- Г) 2,0 -2,5 мм

1270. [T016690] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина
- Б) протез по Оксману
- В) шина Вебера
- Г) шина Порта

1271. [T016691] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ

- А) шина Вебера
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с obturatorом

1272. [Т016692] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ ЕСТЬ НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1273. [Т016693] ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ

- А) центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- Б) альвеолярная часть нижней челюсти
- В) мозговое кровообращение
- Г) альвеолярный отросток верхней челюсти

1274. [Т016694] РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

- А) на стороне противоположной перелому
- Б) на стороне перелома
- В) с двух сторон
- Г) с оральной стороны

1275. [Т016695] В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с obturatorом
- Г) протез по Оксману

1276. [Т016696] ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) огибая зубной ряд
- Б) с вестибулярной стороны
- В) с оральной стороны
- Г) может

1277. [T016697] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ

- А) переломах нижней челюсти без смещения при полной адентии
- Б) переломах нижней челюсти без смещения
- В) переломах беззубой нижней челюсти
- Г) переломах беззубой нижней челюсти без смещения

1278. [T016698] ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) 2/3 высоты зубов
- Б) 1/3 высоты зубов
- В) 1/2 высоты зубов
- Г) 3/4 высоты зубов

1279. [T016700] ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ

- А) стандартным комплектом Збаржа
- Б) аппаратом Катца
- В) складным протезом по Оксману
- Г) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

1280. [T016701] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

1281. [T016702] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА

- А) комбинированный внутри-внеротовой
- Б) внеротовой
- В) Зубонадесневой
- Г) внутриротовой

1282. [T016703] ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА

- А) Вебера
- Б) Тигерштедта
- В) Васильева
- Г) Курляндского

1283. [Т016704] АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ

- А) транспортные
- Б) профилактические
- В) фиксирующие
- Г) замещающие

1284. [Т016705] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНОМУ ПРИЗНАКУ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТСЯ

- А) нарушение окклюзии
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) смещение отломков в язычном направлении

1285. [Т016706] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) подвижность отломков
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

1286. [Т016707] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА

- А) беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- Б) беззубой нижней челюсти
- В) отломки челюстей с одиночно стоящими зубами
- Г) отломков челюстей с полным зубным рядом

1287. [Т016708] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Тигерштедта
- Б) Порта
- В) протез – obturator
- Г) протез по Гаврилову

1288. [Т016710] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Вебера
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) шина Порты
- Г) obturator Кеза

1289. [Т016711] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Порты
- Б) протез по Гаврилову
- В) obturator Кеза
- Г) шина Вебера

1290. [Т016712] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) подбородочной пращи
- Б) протеза по Гаврилову
- В) шины Вебера
- Г) аппарата Вайнштейна

1291. [Т016713] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с одним базисом
- В) с металлическим базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1292. [Т016714] ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) комплексное
- Б) терапевтическое
- В) ортопедическое
- Г) хирургическое

1293. [T016715] К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Васильева
- Б) Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

1294. [T016716] АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) нижней
- Б) не применяется при переломе
- В) верхней и нижней
- Г) верхней

1295. [T016717] ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) стандартизованный комплект Збаржа
- Б) шину Вебера
- В) шину Тигерштедта
- Г) шину из быстротвердеющей пластмассы

1296. [T016718] АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- А) репозиции отломков нижней челюсти
- Б) репозиции отломков верхней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

1297. [T016719] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ

- А) разведением в стороны внеротовых стержней
- Б) подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- В) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- Г) усилением резиновой тяги

1298. [T016720] ШИНУ ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТ

- А) для лечения переломов нижней челюсти
- Б) при костной пластике нижней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

1299. [T016722] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) неправильное сопоставление костных отломков
- Б) расщелина мягкого неба
- В) нарушение гигиены полости рта
- Г) сильное кровотечение

1300. [T016723] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) внесуставная контрактур
- В) не сросшийся перелом
- Г) расщелина мягкого неба

1301. [T016724] РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)

- А) 2,0-2,5
- Б) 1,5- 1,5
- В) 1- 1,2
- Г) 3,0 -3,5

1302. [T016725] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- А) Тигерштедт
- Б) Оксман
- В) Карпинский
- Г) Бальзаминов

1303. [T016726] АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) Вебер
- Б) Тигерштедт
- В) Фошар
- Г) Гуннинг

1304. [Т016727] ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ _____ ММ

- А) 0,4-0,5
- Б) 0,6-0,8
- В) 0,5-0,6
- Г) 0,2-0,3

1305. [Т016728] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ _____ ММ

- А) 1,5-2,0
- Б) 1,0-1,5
- В) 0,5-1,0
- Г) до 0,5

1306. [Т016729] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Тигерштедта
- Б) Ванкевич
- В) Порта
- Г) Вебера

1307. [Т016730] ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ

- А) верхней и нижней челюстей
- Б) только нижней челюсти
- В) альвеолярного гребня
- Г) только верхней челюсти

1308. [Т016731] ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- А) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- Б) лечения переломов верхней челюсти
- В) костной пластике нижней челюсти
- Г) лечения переломов нижней челюсти

1309. [T016732] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

1310. [T016733] ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ

- А) между шейками зубов и экватором
- Б) выше экватора
- В) по шейкам зубов
- Г) по экватору

1311. [T016734] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ

- А) обратный
- Б) обратнокombинированный
- В) комбинированный
- Г) прямой

1312. [T016735] ШИНА ВЕБЕРА МОДЕЛИРУЕТСЯ ВОСКОМ, ОХВАТЫВАЯ

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны
- В) альвеолярный отросток с оральной стороны
- Г) зубной ряд

1313. [T016736] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ _____ММ

- А) 1,5 – 1,8
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 1,2 – 1,5
- Г) 0,5 – 1,0

1314. [T016737] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ

- А) обратный
- Б) прямой
- В) комбинированный
- Г) не имеет значения

1315. [T016738] БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) боксила
- Б) воска
- В) самотвердеющей пластмассы
- Г) базисной пластмассы

1316. [T016739] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- А) доходят до переходной складки
- Б) перекрывают торус
- В) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- Г) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки

1317. [T016741] К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ

- А) Вебера; Ванкевич
- Б) Ванкевич
- В) Васильева; Порта
- Г) Тигершtedта

1318. [T016742] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) клей
- В) пружины
- Г) самотвердеющую пластмассу

1319. [T016743] ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) пружины
- Б) очки
- В) клей
- Г) пластмассу

1320. [T016744] "МИКРОСТОМИЯ" — ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая нижняя челюсть
- В) маленькая верхняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

1321. [T016745] ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ

- А) подбородочной пращи, головной повязки
- Б) механотерапия
- В) психологической подготовки родственников
- Г) санпросветработы с пострадавшими

1322. [T016746] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- Б) шина Гунинга
- В) шина Тигерштедта
- Г) шина Вебера

1323. [T016747] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) несъемный протез
- В) съемный протез
- Г) шинирующий бюгельный протез

1324. [T016748] МЕТОД ФИКСАЦИИ ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНОЙ ШИНЫ С ГОЛОВНОЙ ШАПОЧКОЙ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СО ВСКРЫТИЕМ ГАЙМОРОВЫХ ПАЗУХ

- А) жесткий
- Б) с резиновой тягой
- В) лабильный
- Г) регулируемый

1325. [T016749] ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- Б) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- В) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках
- Г) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

1326. [T016750] КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ

- А) проволочная паяная на кольцах (коронках).
- Б) проволочная алюминиевая
- В) из быстротвердеющей пластмассы
- Г) из самотвердеющей пластмассы

1327. [T016751] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ

- А) беззубых челюстей без смещения
- Б) суббазальных верхней челюсти со смещением
- В) челюстей с недостаточным количеством зубов
- Г) нижней челюсти

1328. [T016752] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) гипс
- Б) стомальгин
- В) термопластические материалы
- Г) стэнс

1329. [T016753] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ

- А) шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- Б) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- В) стандартные шины назубные ленточные
- Г) шины из быстротвердеющих пластмасс

1330. [T016754] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ

- А) быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- Б) быстрота изготовления
- В) гигиеничность шин
- Г) отсутствие окклюзионных нарушений

1331. [T016755] ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) без смещения
- Б) поворотом отломка внутрь
- В) со смещением
- Г) поворотом отломка кнаружи

1332. [T016756] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА

- А) Померанцевой–Урбанской
- Б) Вебера
- В) Шредера
- Г) Порта

1333. [T016757] ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА

- А) отличается наличием металлической дуги
- Б) отличается локализацией на челюсти
- В) отличается показаниями к применению
- Г) не отличается

1334. [T016759] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Лефор
- Б) Оксман
- В) Энтин
- Г) Вильга

**1335. [T016760] ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
МОЖНО ПРОВЕСТИ**

- А) шиной Ванкевича
- Б) шиной Васильева
- В) шиной Збаржа
- Г) аппаратом Бетельмана

1336. [T016761] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) аложение ленточной шины Васильева
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) введение складного протеза

1337. [T016762] К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) складной протез по Оксману
- Б) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу "спирали" по Ванштейну
- В) аппарат Катца
- Г) шина Порга

1338. [T016763] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) цемент-висфатом
- В) за счет адгезивности
- Г) самотвердеющей пластмассой

**1339. [T016765] ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ
ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА**

- А) Марея-Егорова
- Б) Тигерштедта
- В) Фригофа
- Г) Васильева

1340. [T016766] РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- В) перемещение фронтальных зубов в мезио – дистальном направлении
- Г) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении

1341. [T016767] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина по Ревзину
- Б) формирующий аппарат по Бетельману
- В) складной протез по Оксману
- Г) пластмассовая шина по Марею-Егорову

1342. [T016768] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) плавающий obturator
- В) obturator в виде тонкой пластинки
- Г) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1343. [T016769] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) введение складного протеза
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) наложение ленточной шины Васильева

1344. [T016770] АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»

- А) Оксман
- Б) Вайнштейн
- В) Гаврилов
- Г) Гунинг

1345. [T016771] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) недостаточная иммобилизация
- Б) нарушение гигиены полости рта
- В) сильное кровотечение
- Г) неправильно сросшиеся переломы

1346. [T016772] ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО

- А) изготовление протеза с двойным рядом зубов
- Б) изготовить протез с шарниром
- В) наложение шинирующего аппарата
- Г) удаление зубов

1347. [T016773] С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ

- А) сочетать механотерапию и миогимнастику
- Б) применять миогимнастику
- В) применять механотерапию
- Г) соблюдать гигиену полости рта

1348. [T016774] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА

- А) ранения мягких тканей и костей
- Б) сквозные, слепые, касательные
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) одинарные, двойные, множественные

1349. [T016775] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА

- А) сквозные, слепые, касательные
- Б) ранения мягких тканей
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) односторонние, двусторонние

1350. [T016776] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА

- А) пулевые, осколочные и лучевые
- Б) ранения мягких тканей
- В) сквозные, слепые, касательные
- Г) одинарные, двойные

1351. [T016778] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

1352. [T016779] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК "ЛОЖНОГО СУСТАВА"

- А) подвижность отломков
- Б) несмыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

1353. [T016780] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с металлическим базисом
- В) с одним базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1354. [T016781] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ

- А) 1,0 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 0,8 мм

1355. [T016782] "МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая верхняя челюсть
- В) маленькая нижняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

1356. [T016783] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) протез-обтуратор
- Г) протез с дублирующим зубным рядом

1357. [T016784] НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) фиксация отломков
- В) Иммобилизация при транспортировке
- Г) приведения отломков в правильное положение и их фиксации

1358. [T016785] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- А) складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- Б) шинирующую конструкцию
- В) бюгельные протезы
- Г) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламмерами

1359. [T016786] ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) нарушение окклюзии
- Б) нарушение функции речи
- В) несмыкание ротовой щели
- Г) смещение отломков в язычном направлении

1360. [T016787] ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с дублирующим зубным рядом
- Б) протез с obturatorом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шину Порта

1361. [T016788] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) несмыкания ротовой щели

1362. [T016789] БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- Б) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- В) соответствует границам бюгельного протеза
- Г) с вестибулярной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов

1363. [T016790] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) расщелина мягкого неба

1364. [T016791] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) расщелина мягкого неба
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) неправильно сросшийся перелом

1365. [T016792] ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с obturatorом
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез по Оксману
- Г) протеза с дублирующим зубным рядом

1366. [T016793] ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) резекционный протез по Оксману
- Б) протез с obturatorом
- В) протеза с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1367. [T016794] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) резекция челюсти
- Б) неправильно сросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1368. [T016795] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) пластмасса холодного отверждения
- Б) пластмасса горячего отверждения
- В) пластмасса мягкая
- Г) пластмасса мягкая силиконовая

1369. [T016796] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) obturator в виде тонкой пластинки
- В) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм
- Г) плавающий obturator

1370. [T016797] НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) сильное кровотечение
- Б) травматическое повреждение
- В) онкологический процесс
- Г) остеомиелит

1371. [T016798] ПРИОБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ

- А) микростомия
- Б) расщелина мягкого неба
- В) расщелина верхней губы
- Г) расщелина альвеолярного отростка

1372. [T016799] ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ

- А) протез с полым obturatorом
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шина Вебера

1373. [T016800] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ

- А) один
- Б) два
- В) три
- Г) четыре

1374. [T016801] ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К

- А) формирующим протезам
- Б) репонирующим протезам
- В) профилактическим протезам
- Г) комбинированным протезам

1375. [T016803] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) за счет адгезивности
- В) самотвердеющей пластмассой
- Г) на постоянный цемент

1376. [T016804] ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- Б) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата
- В) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается
- Г) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам

1377. [T016805] ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ

- А) плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- Б) иметь зазор между обтуратором и дефектом
- В) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- Г) обтуратором полностью замещать дефект

1378. [T016806] УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ

- А) внутриротовые
- Б) стандартные
- В) комбинированные (внутри- и внеротовые)
- Г) внеротовые

1379. [T016807] ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- А) протезы с дублирующим зубным рядом
- Б) протезы с двуслойным базисом
- В) каппы
- Г) искусственные коронки

1380. [T016808] ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- А) плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- Б) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- В) обтуратор отстоит от края дефекта на 1-2 мм
- Г) обтуратор проникает в дефект

1381. [T016809] В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- А) проволочного шарнира
- Б) шарнира Гука
- В) пружинящего шарнира
- Г) многозвенового шарнира

1382. [T016811] СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) сохранившиеся естественные образования
- Б) кламмер
- В) пелоты
- Г) штифт

1383. [T016812] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) ниодим-железо-бор
- Б) золото-платиновые
- В) диоксид-титановые
- Г) серебряно-палладиевые

1384. [T016813] ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ

- А) формирующие – служащие опорой для пластического материала и постоянных протезов
- Б) фиксирующие – для удержания отломков после операции
- В) репонирующие
- Г) профилактические

1385. [T016814] АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ

- А) формирующих
- Б) профилактических
- В) репонирующих
- Г) фиксирующих

1386. [T016815] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) Протез верхней челюсти
- В) пружины
- Г) клей

1387. [T016816] ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ

- А) нижней челюсти в месте перелома
- Б) верхней челюсти в месте перелома
- В) верхней челюсти
- Г) в височно-нижнечелюстном суставе

1388. [T016817] ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ

- А) слабое поверхностное
- Б) глубокое сильное
- В) свистящее
- Г) с высоким тимпаническим звуком

1389. [T016821] ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) пластмассовую или металлическую капу на зубной ряд смещенного вниз отломка
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) шина Ванкевич
- Г) съемный пластиночный протез

1390. [T016823] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) самарий-кобальтовые
- Б) кобальто-хромовые
- В) платино-кобальтовые
- Г) никель-титановые

1391. [T016827] К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) Оксмана
- Б) Катца
- В) Курляндского
- Г) Порта

1392. [T016828] ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ

- А) Отсутствием небной пластинки
- Б) Наличием кламмеров
- В) Наличием дуги
- Г) Можно изготовить без снятия оттиска

1393. [T016829] ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- А) акрила
- Б) нейлона
- В) полипропилена
- Г) полиуретана

1394. [T016830] ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- Б) аппарата Катца
- В) аппарата Бруна
- Г) аппарата Рудько

1395. [T016831] ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО

- А) части протеза перемещаются вместе с отломками
- Б) протез фиксирует отломки жестко
- В) части протеза ограничивают движение отломков
- Г) протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания

1396. [T016832] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) пружина
- Б) гантель
- В) петля
- Г) крючки

1397. [T016833] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)

- А) 1 см; 2 мм
- Б) 1,2 мм; 2,5 мм
- В) 1 см; 1,5 мм
- Г) 0,5 мм; 1 мм

1398. [T016834] АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К

- А) формирующим
- Б) замещающим
- В) фиксирующим
- Г) репонирующим

1399. [T016835] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) шина Вебера
- Б) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- В) шина Гунинга
- Г) шина Тигерштедта

1400. [T016836] К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат с наклонной плоскостью
- Б) аппарат Лимберга
- В) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти
- Г) складной протез по Оксману

1401. [T016837] К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) шина Ванкевич
- Б) боксерская
- В) Вебера
- Г) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

1402. [T016838] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) гантель
- Б) крючки
- В) петли
- Г) пружина

1403. [T016839] ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА

- А) разобщающие пластинки и obturators
- Б) несъемные
- В) obturators
- Г) разобщающие пластинки

1404. [T016840] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- А) складные протезы
- Б) шинирующие конструкции
- В) пластиночные протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- Г) бюгельные протезы

1405. [T016842] ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) фиксирующим
- Б) направляющим
- В) профилактическим
- Г) репонирующим

1406. [T016844] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) расщелина мягкого неба
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1407. [T016846] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

1408. [T016847] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) пружины
- В) самотвердеющую пластмассу
- Г) клей

1409. [T016848] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) пружины
- Б) пластмассу
- В) очки
- Г) клей

1410. [T016850] КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА

- А) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- Б) obturator, высоко входящий в полость носа
- В) отсутствие на базисе obturiрующей части
- Г) obturator в виде тонкой пластинки

1411. [T016851] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) полный, воздухоносный
- Б) плавающий obturator
- В) obturator в виде тонкой пластинки
- Г) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1412. [T016854] ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ

- А) фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- Б) исправляющие; изолирующие; формирующие
- В) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- Г) замещающие; формирующие

1413. [T016855] РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА

- А) Курляндского; Ванкевич
- Б) Ванкевич; Васильева
- В) Васильева; Порта
- Г) Порта; Курляндского